

ภาคผนวกที่ 1

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

1. สำเนาหนังสือเห็นชอบจาก สผ. เลขที่ วว. 0804/15144 ลงวันที่ 2 พฤศจิกายน พ.ศ. 2541
2. สำเนาหนังสือเห็นชอบจาก สผ. เลขที่ วว. 0804/2227 ลงวันที่ 22 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2545 (การขอเปลี่ยนแปลงมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำของโครงการ)
3. หนังสือแจ้งรับทราบการโอนผู้รับสิทธิ และความรับผิดชอบในการดำเนินการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมฯ เลขที่ ทส. 1009.9/9538 ลงวันที่ 16 สิงหาคม 2559
4. หนังสือแจ้งการพิจารณารายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโพลีสไตรีน (ส่วนขยายครั้งที่ 1) เลขที่ ทส. 1010.8/6951 ลงวันที่ 21 พฤษภาคม 2562
5. สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
6. การประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOP
7. หนังสือแจ้งการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี
8. เอกสารบันทึกกิจกรรมรอบพื้นที่การตรวจวัด
9. เอกสารการจัดทำ Noise Contour Map
10. เอกสารการทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุ ที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันทั้งในประเทศ และต่างประเทศ
11. เอกสารบันทึกฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน
12. ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ Checklist การเปลี่ยนอุปกรณ์
13. แผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ประจำปี 2565
14. การตรวจสอบความสมบูรณ์ของอุปกรณ์เตือนภัย สายดิน รอยต่อของท่อ วาล์วนิรภัยและเครื่องตรวจจับก๊าซ (Gas Detector)
15. หนังสือรับแจ้งการมีบุคคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
16. ข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Inventory)
17. เอกสารบันทึกปริมาณการใช้น้ำของโครงการ
18. เอกสารการหมุนเวียนน้ำทิ้งกลับมาใช้ใหม่
19. การศึกษาทิศทางการไหลของน้ำใต้ดิน และการประเมินความเหมาะสมของบ่อสังเกตการณ์ในกรณีที่มีบ่อสังเกตการณ์ไม่เพียงพอ
20. เอกสารประชาสัมพันธ์โครงการ เช่น แผ่นพับ
21. ตัวอย่างกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์
22. เอกสารอบรมพนักงานขับรถขนส่งสารเคมี
23. ตัวอย่างใบอนุญาตรับรองการขับรถที่ได้รับอนุญาต

ภาคผนวกที่ 1

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

24. เอกสารการตรวจสอบสภาพรถบรรทุกสารเคมี
25. คู่มือปฏิบัติงานในการขนส่งและขนถ่าย กรณีเกิดอุบัติเหตุกับรถขนส่ง
26. หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (แบบ สก.2)
27. ตัวอย่างใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย (Manifest)
28. ตัวอย่างใบเสร็จรับเงินค่ากำจัดมูลฝอย
29. คู่มือการจัดการกากของเสียกรณีเกิดการรั่วไหล
30. เอกสารการตรวจประเมินหน่วยงานที่รับกำจัดของเสีย
31. หนังสือแจ้งการมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานในระดับวิชาชีพ
32. เอกสารการจัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.)
33. นโยบายด้านคุณภาพอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
34. แผนการฝึกอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ประจำปี 2565
35. เอกสารการอบรม/ผลการฝึกอบรม เรื่อง การเก็บรักษาสารเคมี ข้อกำหนดหลักเกณฑ์การทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่ออันตราย ความปลอดภัยในสถานที่ทำงาน และการทำงานในที่อับอากาศ
36. คู่มือการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย (Safety Work Intruction)
37. ตัวอย่างกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน
38. เอกสารรับรองระบบบริหารงานการจัดการคุณภาพอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
39. ใบอนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่เสี่ยง (Work Permit)
40. คู่มือการใช้เครื่องมือต่าง ๆ ภายในโรงงาน
41. การปรับปรุง Standard Operating Procedure (SOP)
42. โครงการอนุรักษ์การได้ยิน ประจำปี 2565
43. มาตรการป้องกันการเกิด Runaway Reaction
44. ระบบการจัดการความปลอดภัย (Process Safety Management : PSM)
45. เอกสารแสดงหน้าจอตระกูลการรั่วไหลของท่อส่งสไตรีนโมโนเมอร์ เอทิลเบนซีน ก๊าซปิโตรเลียมเหลว
46. แผนการซ่อมแผนฉุกเฉินทั้ง 3 ระดับ ประจำปี 2565
47. วิธีการปฏิบัติงานตามแผนฟื้นฟู
48. เอกสารบันทึกข้อร้องเรียน
49. เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการพัฒนาศักยภาพและพัฒนาชุมชนและสังคม (คพอ.)
50. แผนการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี 2565

ภาคผนวกที่ 1

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

51. บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565
52. เอกสารแสดงพื้นที่สีเขียว
53. หนังสือที่ IRPC-SFE 098/2563 ลงวันที่ 8 กันยายน 2563 เรื่อง ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีสไตรีนของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
54. ผลการสำรวจด้านสังคม-เศรษฐกิจ ประจำปี 2565
55. เอกสารการแจ้งหยุดซ่อมบำรุงเครื่องจักรประจำปี (Shutdown/Turnarond)

เอกสารที่ 1

สำเนาหนังสือเห็นชอบจาก สผ. เลขที่ วว. 0804/15144

ลงวันที่ 2 พฤศจิกายน พ.ศ. 2541



ที่ รว 0804/ 15144

สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม

ซอยปูลูวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6

กรุงเทพฯ 10400

- 2 พ.ย. 2541

จุลสาร 2541

เรื่อง ผลการบริหารงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการรถไฟสีโคริน
ของ บริษัท ไทย เอ็มเอส จำกัด

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. สำเนาหนังสือบริษัท ไทย เอ็มเอส จำกัด ที่ อน.01-2020/97 ลงวันที่ 14 กุมภาพันธ์ 2540
 2. สำเนาหนังสือบริษัท ไทย เอ็มเอส จำกัด ที่ อน.01-2175/97 ลงวันที่ 14 สิงหาคม 2540
 3. สำเนาหนังสือบริษัท ไทย เอ็มเอส จำกัด ที่ อน.01-0015/98 ลงวันที่ 2 เมษายน 2541
 4. สำเนาหนังสือบริษัท ไทย เอ็มเอส จำกัด ที่ ลก1.๕๖๖-0118/41 ลงวันที่ 16 กรกฎาคม 2541
 5. มาตราการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการรถไฟสีโคริน ซึ่งที่ศูนย์อุตสาหกรรมระยอง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง บริษัท ไทย เอ็มเอส จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ

ตามที่บริษัท ไทย เอ็มเอส จำกัด ได้เสนอรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการรถไฟสีโคริน ซึ่งที่ศูนย์อุตสาหกรรมระยอง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท ชรณีเท็ค จำกัด ไว้สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อมพิจารณา ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1, 2, 3 และ 4 นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณารายงานฯ ในเบื้องต้นและนำเสนอ รายงานฯ ต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้าน โครงการอุตสาหกรรม ในการประชุมครั้งที่ 13/2541 วันที่ 10 มิถุนายน 2541 ซึ่งคณะกรรมการฯ มีมติให้บริษัทฯ เสนอข้อมูลเพิ่มเติมเพื่อประกอบการพิจารณา และคณะกรรมการฯ ได้พิจารณาข้อมูล เพิ่มเติมดังกล่าวแล้วมีมติเห็นชอบรายงานฯ โดยกำหนดให้บริษัท ไทย เอ็มเอส จำกัด ต้องยึดถือ ปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอใน รายงานฯ ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 5

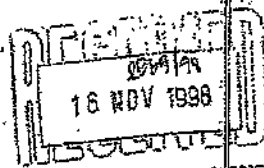
2/ อนึ่ง.....

ที่ วว 0804/15407



ถึง บริษัท ไทย เอ็นเอส จำกัด

สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ขอส่งสำเนาหนังสือ ที่ วว 0804/15144 ลงวันที่
ลงวันที่ 2 พฤศจิกายน 2541 เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโพลีโพรพิลีน ของบริษัท ไทย เอ็นเอส จำกัด ตั้งอยู่ที่ศูนย์อุตสาหกรรมระยอง อำเภอเมือง
จังหวัดระยอง มาเพื่อโปรดทราบ



กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โทร. 2792792, 2714232-3 ต่อ 150
โทรสาร. 2785489, 2713236

อนึ่ง สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ราชกิจจานุเบกษา ไทย เอบีเอส จำกัด
พิจารณาเห็นว่า การเข้าร่วมการจัดการสิ่งแวดล้อมสากล ISO 14000 และระบบการจัดการ
อาชีวอนามัยและความปลอดภัย บอภ. 12000 เนื่องจากระบบดังกล่าวจะเป็นประโยชน์ในการบริหาร
จัดการสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย ใ้ได้อย่างมีประสิทธิภาพ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป ทั้งนี้ คำแนะนำดังกล่าว
จึงขอเสนอของ คณะบริษัท ไทย เอบีเอส จำกัด ทราบด้วยแล้ว

ขอแสดงความนับถือ

(นายราตรี จันทะโรถิติ)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติงานแทน
เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. 2792792 2723058

โทรสาร 2785469

ตำแหน่งผู้บังคับ

(นางสุปราณี แสงไทย)

หัวหน้าฝ่ายบริหารงานธุรการ 6



บริษัท ไทย โอ พี เอส จำกัด

ชั้น 8 อาคาร ทีพีโอ ถนนพหลโยธิน 26/56 ถนนจันทน์ใต้ใหม่ แขวงทุ่งพญาศรี เขตปทุมธานี กรุงเทพมหานคร 10120

สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม
วันที่ 134 (198) / 14 พ.ค. 2540
เวลา 9.00 น. ผู้รับ (ในชื่อ)

โทรเลขย่อ : "POLYTHENE" BANGKOK
โทรศัพท์ : 72073 PETOKEM TH
72073 PETOKEM TH
แฟกซ์ : (062) 578-5001-5
โทรศัพท์ : (062) 578-5003, 578-5100, 578-5200
578-5050 (DIEA)

ที่ ส.บ.01-2020/97

14 กุมภาพันธ์ 2540

เรื่อง ขอนำส่งรายงานการศึกษามลพิษทางสิ่งแวดล้อม โครงการโพลีเอทิลีน กำลังผลิต 100,000 ตัน/ปี
ของบริษัท ไทย โอ พี เอส จำกัด

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
วันที่ 98 ลงวันที่ 7 พ.ค. 2540
เวลา 16.00 น. ผู้รับ (ในชื่อ)

ด้วย ผู้อำนวยการกองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. รายงานการศึกษามลพิษทางสิ่งแวดล้อม จำนวน 5 เล่ม
 2. รายงานสรุปการศึกษามลพิษทางสิ่งแวดล้อม จำนวน 16 เล่ม

เมื่อได้รับบริษัท ไทย โอ พี เอส จำกัด ได้มอบหมายให้บริษัทที่ปรึกษาจัดทำรายงานการศึกษามลพิษทางสิ่งแวดล้อม โครงการโพลีเอทิลีน กำลังการผลิต 100,000 ตัน/ปี บัดนี้รายงานดังกล่าวได้จัดทำเสร็จสมบูรณ์แล้ว ทางบริษัท จึงได้นำส่งรายงานมลพิษทางสิ่งแวดล้อม มาถึงกองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม เพื่อดำเนินการต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ
บริษัท ไทย โอ พี เอส จำกัด

(ดร.สมเกียรติ หวังสุกชาติ)
รองผู้จัดการใหญ่

ศึกษาถูกต้อง
(นายสุชาติ แสงไทย)
ผู้อำนวยการสำนักงานอุตสาหกรรม 6



บริษัท ไทย เอ บี เอส จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

ชั้น 8 อาคาร ทีทีไอ ทาวเวอร์ 26/56 ถนนจันทน์ตัดใหม่ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120

โทรเลขชื่อ : "POLYMER" BANGKOK
 เทเล็กซ์ : 72073 PETOKEM TH
 72075 PETOKEM TH
 โทร : (662) 578-5001-5
 โทร : (662) 578-5000, 578-5100, 578-5200
 578-5050 (DTEA)

ที่ อบ.01-2175/97

กองวิเทศราชกิจกระทรวงมหาดไทย
 วันที่ 105 ลงวันที่ 14 ส.ค. 2540
 เวลา 15.30 น. ผู้รับ

(4. สิงหาคม 2540)

เรื่อง ขอนำส่งข้อมูลเพิ่มเติมประกอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน ท่านเลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ที่ วว 0804/3038 ลง 3 ส.ค. 2540

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. คำชี้แจงเพิ่มเติมรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโพลีเอสเตอร์
 ของบริษัท ไทย เอ บี เอส จำกัด

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ได้ขอข้อมูลเพิ่มเติมประกอบรายงาน
 การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโพลีเอสเตอร์ ของบริษัท ไทย เอ บี เอส จำกัด ดังอยู่ที่ศูนย์อุตสาหกรรม
 ระยะ 2 อ.เมือง จ.ระยอง ดังรายละเอียดแนบมาด้วย

บัดนี้ บริษัทฯ ได้จัดเตรียมคำชี้แจงเพิ่มเติมดังรายละเอียดแนบมาด้วย จึงได้นำส่งคำชี้แจง
 เพิ่มเติมดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(ดร.สมบุญ ทวีสุชาติ)
 รองผู้จัดการใหญ่

EIA 05/100

เจ้าหน้าต่ง
 (นางสาวกมลทิพย์ แสงไทย)
 เจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานธุรการ ๑



บริษัท ไทย โอ บี เอส จำกัด

ชั้น 8 อาคาร ทีดีไอ ทาวเวอร์ 26/86 ถนนจันทน์สี่ดใหม่ แขวงทุ่งพญาเกษ เขตสาทร กรุงเทพมหานคร 10120

โทรเลขชื่อ : "POLYTHENE" BANGKOK
 หมายเลข : 72073 PETOKEM TH
 72075 PETOKEM TH
 แฟกซ์ : (662) 678-5001-5
 โทรศัพท์ : (662) 678-5000, 678-5100, 678-5200
 678-5030 (DISA)

ที่ อบ. 01-0015/98

2 เมษายน 2541

วันที่ 15 พ.ค. 41
 เวลา 14.30 น.

เรื่อง ขอแบ่งข้อมูลเพิ่มเติมนประกอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรื่อง เสนอวิธีการดำเนินการนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ที่ 33.0604/15255 ลว. 10 พ.ย. 2540

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. คำชี้แจงเพิ่มเติมรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโหล่งใต้รับ
 ของบริษัท ไทย โอ บี เอส จำกัด จำนวน 15 ชุด

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อมได้ขอข้อมูลเพิ่มเติมประกอบรายงาน
 การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโหล่งใต้รับ ของบริษัท ไทย โอ บี เอส จำกัด ดังอยู่ท้าย
 หนังสือนั้นแล้ว ส.เมือง ร.ของ ดังรายละเอียดข้างต้น

บัดนี้ บริษัทฯ ได้จัดส่งข้อมูลเพิ่มเติมตามรายละเอียดข้างต้นแล้ว จึงขอแบ่งข้อมูลเพิ่ม
 เติม ดังกล่าว มาเพื่อโปรดพิจารณาให้ความเห็นชอบต่อไป

จึงเรียนมาขอโปรดดำเนินการ

ขอแสดงความนับถือ

(ดร.อรุณทิพย์ เกตุรัตน์)
 รองผู้จัดการใหญ่

สำเนาถูกต้อง

(นางอุไรณี แสงไทย)
 เจ้าหน้าที่บริหารงานธุรการ



บริษัท ไทย เอ พี เอส จำกัด

ชั้น 8 อาคาร ทีซีโอ ถนนพหลโยธิน 26/55 ถนนจันทน์ประดิษฐ์ แขวงทุ่งพญาไทย เขตปทุมธานี กรุงเทพมหานคร 10120

โทรศัพท์ : "POLYTHENE" BANGKOK
โทรสาร : 7203 PETOKEA TH
7203 PETOKEA TH
แฟกซ์ : (52) 573-5001-5
โทรศัพท์ : (052) 570-5000, 573-5100, 573-5200
573-5555 (TSSA)

ที่ กก1.สว2-0112/41

16 กรกฎาคม 2541

เรื่อง ขอนำส่งข้อมูลเพิ่มเติมประกอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโพลีเอทิลีน ของบริษัท ไทย เอพีเอส จำกัด

เรียน ผู้จัดการสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
วันที่ 29 ก.ค. 2541
เวลา 14.40 น. (เซ็น)

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ที่ วว.0804/835 สว. 2 มี.ย. 2541

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. คำชี้แจงเพิ่มเติมรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโพลีเอทิลีน ของบริษัท ไทย เอพีเอส จำกัด จำนวน 15 ชุด

ตามเรื่องอ้างถึง โครงการโพลีเอทิลีน ของบริษัท ไทย เอพีเอส จำกัด ตั้งอยู่ที่ศูนย์อุตสาหกรรม
ระยอง อ.เมือง จ.ระยอง ได้ทำหนังสือขอเพิ่มเติมในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมต่อคณะ
กรรมการผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม เมื่อวันที่ 10 กรกฎาคม 2541 ซึ่งคณะกรรมการฯ ได้รับฟังโครงการฯ
เสนอรายละเอียดข้อมูลเพิ่มเติม เพื่อประกอบการพิจารณาการผู้ชำนาญการฯ ดังรายละเอียดข้างต้น

บัดนี้ บริษัทฯ ได้จัดเตรียมข้อมูลเพิ่มเติมดังกล่าวแล้ว จึงนำส่งข้อมูลเพิ่มเติม
ดังกล่าวนี้นี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ผู้อำนวยการ
(นางสุวิภาณี - เตชะไพบูลย์)
เจ้าหน้าที่บริหารงานธุรการ 8

(ดร.สรสิทธิ์ เกตุรัตน์กุล)
รองผู้จัดการใหญ่

มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการรถไฟฟ้าใต้ดิน ตั้งแต่จุดเริ่มต้นโครงการระยะของ อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
บริษัท ไทย เอ็มเอส จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ

1. ปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการรถไฟฟ้าใต้ดิน ตั้งแต่จุดเริ่มต้นโครงการระยะของ อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ฉบับเดือนกุมภาพันธ์ 2540 รายงานข้อมูลเพิ่มเติม ฉบับเดือนสิงหาคม 2540 ฉบับเดือนพฤษภาคม 2541 ฉบับเดือนกรกฎาคม 2541 และเอกสารข้อมูลเพิ่มเติมที่เสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ซึ่งจัดทำรายงานฯ วิทยาลัย ธรณีเทคโนโลยี จำกัด ดังสรุปในเอกสารแนบและมาตรการเพิ่มเติมดังนี้

1.1 ใช้วิธีการจัดการน้ำบนถนนเปลี่ยนที่โครงการเสนอใช้ กำหนดรายละเอียดวิธีการทำงานในคู่มือผู้ควบคุม (Operation Manual) พร้อมทั้งจัดการฝึกอบรมด้วย

1.2 ใช้เครื่องตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียของโรงงาน PS ก่อนระบายเข้าสู่ระบบบำบัดคุณภาพน้ำเสียส่วนกลาง ให้บริเวณรับน้ำบนถนน เดือนละ 1 ครั้ง โดยตัวแปรเช่นเดียวกับการตรวจวัดน้ำเสียอุตสาหกรรม

1.3 ใช้ศึกษากำหนดแผนผังระดับเสียงดัง (Noise Contour Map) ภายใน 3 เดือน พร้อมกำหนดเขตซึ่งมีงานก่อสร้างในบริเวณใกล้เคียง

2. ใช้วิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณรพช. และวิธีการวิเคราะห์ผลกระทบจากการจราจรหรือเทียบเท่า พร้อมทั้งต้องตรวจวัดความเร็วลม และทิศทางลมขณะทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศ และการตรวจวัดก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ด้วยเครื่องใช้วิธีการของ US.EPA Method 6 หรือ US.EPA Method 8 และการตรวจวัดค่าฝุ่นละอองใช้วิธีการของ US.EPA Method 5

3. เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหามลพิษสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทย เอ็มเอส จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ด้านการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบด้วย

4. หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ที่ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ ต้องแจ้งกรมโรงงานอุตสาหกรรม จังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จัดให้มีการร่วมเฝ้าระวังปัญหาล่วงหน้า

5. บริษัท ไทย เอบีเอส จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรฐานการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปกิจกรรมโรงงานอุตสาหกรรม จังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อมทั่วประเทศ 6 เลือแ

6. หากมีความประสงค์จะขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และ/หรือมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทย เอบีเอส จำกัด ต้องเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อมให้ความเห็นชอบด้านสิ่งแวดล้อมก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง

เอกสารที่ 2

สำเนาหนังสือเห็นชอบจาก สผ. เลขที่ วว. 0804/2227

ลงวันที่ 22 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2545



ที่ วว 0804/ 2351

ถึง บริษัท อุตสาหกรรมปิโตรเคมีกัลไทย จำกัด (มหาชน)

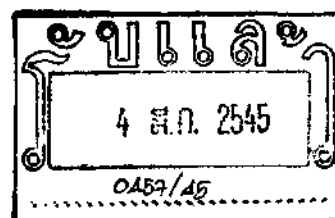
สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ขอส่งสำเนาหนังสือ ที่ วว 0804/2227 ลงวันที่ 22 กุมภาพันธ์ 2545 เรื่อง การขอเปลี่ยนแปลงมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำของโครงการโรงกลั่นน้ำมันหล่อลื่นพื้นฐาน โครงการผลิตโพลีโพรพิลีน และโครงการผลิตเอทิลเบนซีนสไตรีน - ไมโนเมอร์ ของบริษัท อุตสาหกรรมปิโตรเคมีกัลไทย จำกัด (มหาชน) ดังอยู่ย่านเกอเมือง จังหวัดระยอง มาเพื่อโปรดทราบ



กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0-2 279-2792, 0-2 271-4232-8 ต่อ 150

โทรสาร 0-2 278-5469, 0-2 271-3226





ที่ วว 0804/ 2227

สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม
ชอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

๒๒ กุมภาพันธ์ ๒๕๔๕

เรื่อง การขอเปลี่ยนแปลงมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำของบริษัท อุตสาหกรรมปิโตรเคมีกัลไทย จำกัด (มหาชน)

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือบริษัท อุตสาหกรรมปิโตรเคมีกัลไทย จำกัด (มหาชน) ที่ สวล - 0533/44 ลงวันที่ 29 ตุลาคม ๒๕๔๔
2. สำเนาหนังสือบริษัท อุตสาหกรรมปิโตรเคมีกัลไทย จำกัด (มหาชน) ที่ สวล 0534/2544 ลงวันที่ 29 ตุลาคม ๒๕๔๔
3. สำเนาหนังสือบริษัท อุตสาหกรรมปิโตรเคมีกัลไทย จำกัด (มหาชน) ที่ สวล - 05652/45 ลงวันที่ 2 มกราคม ๒๕๔๕
4. สำเนาหนังสือบริษัท อุตสาหกรรมปิโตรเคมีกัลไทย จำกัด (มหาชน) ที่ สวล 031/45 ลงวันที่ 21 มกราคม ๒๕๔๕

ตามที่บริษัท อุตสาหกรรมปิโตรเคมีกัลไทย จำกัด (มหาชน) มีความประสงค์จะขอเปลี่ยนแปลง มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำของ โครงการ โรงกลั่นน้ำมันหล่อสันพื้นฐาน โครงการผลิต โพลีเอทิลีนและ โครงการผลิตเอทิลเบนซินส์ไครน์โมโนเมอร์ ตั้งอยู่อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ซึ่งได้รับความเห็นชอบในรายงาน การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม โดยบริษัทฯ ได้ส่งเอกสารประกอบการขอเปลี่ยนแปลงให้สำนักงานพิจารณา ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1, 2, 3 และ 4 นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาเอกสารการขอเปลี่ยนแปลงมาตรการติดตาม ตรวจสอบคุณภาพน้ำของบริษัท อุตสาหกรรมปิโตรเคมีกัลไทย จำกัด (มหาชน) แล้ว และได้นำเสนอต่อ คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรม ในการประชุมครั้งที่ 5/2545 เมื่อวันที่ 15 กุมภาพันธ์ ๒๕๔๕ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติเห็นชอบ ให้บริษัทฯ เปลี่ยนแปลงมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำของ โครงการ โรงกลั่นน้ำมันหล่อสันพื้นฐาน โครงการผลิต โพลีเอทิลีน และ โครงการผลิตเอทิลเบนซินส์ไครน์โมโนเมอร์ ดังนี้

เอกสารที่ 3

**หนังสือแจ้งรับทราบการโอนผู้รับสิทธิ และความรับผิดชอบ
ในการดำเนินการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมฯ
เลขที่ ทส. 1009.9/9538 ลงวันที่ 16 สิงหาคม 2559**

พญ.รับที่ 1890 ๕๙ วันที่ 18/08/๕๙ เวลา 17.00



ที่ ทส ๑๐๐๙.๙/ ๕๕๓๘๖

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงสามเสนใน
เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๑๖ สิงหาคม ๒๕๕๙

เรื่อง แจ้งรับทราบการโอนผู้รับสิทธิและความรับผิดชอบในการดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไข
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของบริษัท ไทย เอ บี เอส จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

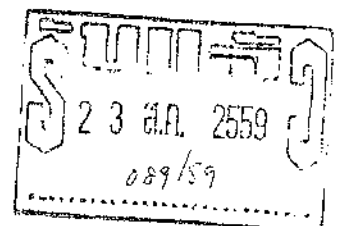
อ้างถึง หนังสือบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ที่ SM๑๐๑/๕๙ ลงวันที่ ๒๖ กรกฎาคม ๒๕๕๙

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือบริษัท ไทย เอ บี เอส จำกัด ที่ TABS๔๐/๕๙ ลงวันที่ ๒๖ กรกฎาคม ๒๕๕๙

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้แจ้งรับโอนสิทธิและความรับผิดชอบ
ในการดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม จากบริษัท ไทย เอ บี เอส จำกัด ซึ่งเป็นไปตามกลยุทธ์การบริหารจัดการ และปรับ
โครงสร้างทางธุรกิจของบริษัทในเครือ รวมทั้งได้ตกลงยินยอมผูกพันและพร้อมจะปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโพลีสไตรีน
ของบริษัท ไทย เอ บี เอส จำกัด และโครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๒) ของบริษัท ไทย เอ บี เอส
จำกัด โดยกำหนดให้มีผลตั้งแต่วันที่ ๑ สิงหาคม ๒๕๕๙ เป็นต้นไป และบริษัท ไทย เอ บี เอส จำกัด ได้แจ้งโอน
ผู้รับสิทธิและความรับผิดชอบฯ ดังกล่าว ต่อสำนักงานนโยบายฯ แล้ว รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้ตรวจสอบข้อมูลและ
รายละเอียดการแจ้งโอนสิทธิและความรับผิดชอบฯ รวมทั้งข้อตกลงยินยอมผูกพันและพร้อมจะปฏิบัติตาม
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ
โพลีสไตรีน และโครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๒) ของบริษัท ไทย เอ บี เอส จำกัด ให้กับ
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) และได้นำเรียนคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรรูปก๊าซธรรมชาติ

ในการประชุม...



ในการประชุมครั้งที่ ๑๘/๒๕๕๙ เมื่อวันที่ ๘ สิงหาคม ๒๕๕๙ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติรับทราบ
ทั้งนี้ ให้บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นางปิยนันท์ โคนกนกภรณ์)

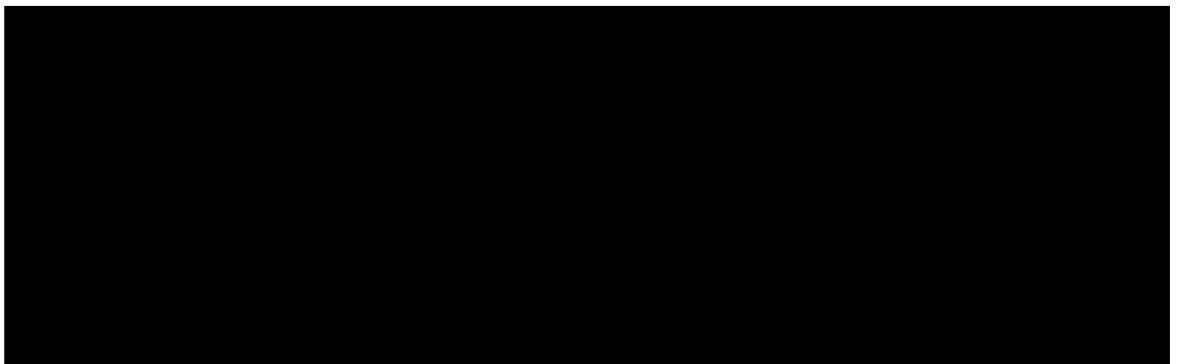
รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๗๙๗

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖





บริษัท ไทย เอ บี เอส จำกัด
THAI ABS COMPANY LIMITED

ที่ TABS 40/59

26 กรกฎาคม 2559

สำนักงานนโยบายและแผน
พลังงาน
เรื่อง: ระเบียบการดำเนินงานด้านพลังงาน
14269 วันที่ 14/5/2559

เรื่อง แจ้งโอนผู้รับสิทธิและความรับผิดชอบในการดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของ บริษัท ไทย เอ บี เอส จำกัด

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

- อ้างถึง 1. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ที่ วว 0804/15144 ลงวันที่ 2 พฤศจิกายน 2541
2. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ พส 1009.9/9541 ลงวันที่ 19 ตุลาคม 2554

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. คำขอแจ้งการเปลี่ยนแปลงทะเบียนภาษีมูลค่าเพิ่ม ตามประมวลรัษฎากร (ภ.พ.09)
2. คำขอแจ้งการเปลี่ยนแปลงทะเบียนภาษีธุรกิจเฉพาะ ตามประมวลรัษฎากร (ภ.พ.09)

ด้วยการประชุมสามัญผู้ถือหุ้นประจำปี 2559 เมื่อวันที่ 21 มีนาคม 2559 บริษัท ไทย เอ บี เอส จำกัด ได้พิจารณาและมีมติเห็นชอบเพื่ออนุมัติการโอนกิจการทั้งหมด โดยประกอบด้วยทรัพย์สิน หนี้สิน ใบอนุญาต บัตรส่งเสริมการลงทุน และพนักงานทั้งหมดของบริษัทฯ ให้แก่ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ทั้งนี้ ในการประชุมสามัญผู้ถือหุ้นประจำปี 2559 เมื่อวันที่ 1 เมษายน 2559 บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้พิจารณาและมีมติเห็นชอบเพื่ออนุมัติการรับโอนกิจการทั้งหมดจาก บริษัท ไทย เอ บี เอส จำกัด ซึ่งเป็นไปตามกลยุทธ์การบริหารจัดการ และปรับโครงสร้างทางธุรกิจของบริษัทในเครือ ซึ่งตามโครงสร้างของผู้ถือหุ้นนั้น บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ถือหุ้นอยู่ร้อยละ 99.99 อันถือได้ว่าบริษัท ไทยเอบีเอส จำกัด มีฐานะเป็นบริษัทในเครืออยู่แล้ว ทั้งนี้ บริษัท ไทย เอ บี เอส จำกัด ได้ดำเนินการแจ้งเปลี่ยนแปลงทะเบียนภาษีมูลค่าเพิ่ม ตามประมวลรัษฎากร แก่กรมสรรพากรเรียบร้อยแล้ว ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2 โดยกำหนดให้มีผลตั้งแต่วันที่ 1 สิงหาคม 2559 เป็นต้นไป

บริษัท ไทย เอ บี เอส จำกัด จึงขอแจ้งต่อท่านว่าบริษัท ไทย เอ บี เอส จำกัด ขอโอนการดำเนินการต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับทาง รวมถึงเอกสารรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโพลีเอทิลีน และโครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส ตามอ้างอิง 1 และ 2 ให้แก่ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ซึ่งบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) คงขออนุญาตผูกพันและพร้อมจะปฏิบัติตามมาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการทั้งสองดังกล่าว นับตั้งแต่วันที่ 1 สิงหาคม 2559 เป็นต้นไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
เลขที่ 3058 29 ก.ค. 2559
วันที่ 11/7/2559



เอกสารที่ 4

หนังสือแจ้งการพิจารณารายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโพลีสไตรีน (ส่วนขยายครั้งที่ 1)

เลขที่ ทส. 1010.8/6951 ลงวันที่ 21 พฤษภาคม 2562



ที่ ทส ๑๐๑๐.๘/ ๖ ๙ ๕ ๑

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๖๐/๑ ซอยพิบูลวัฒนา ๗ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒ ๑ พฤษภาคม ๒๕๖๒

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีสไตรีน
(ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑) ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส ๑๐๑๐.๘/๒๗๔๕
ลงวันที่ ๒๖ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๒

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือบริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด ที่ EW 62148 ลงวันที่ ๑๗ เมษายน ๒๕๖๒

๒. สำเนาหนังสือบริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด ที่ EW 62177 ลงวันที่ ๗ พฤษภาคม ๒๕๖๒

๓. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีสไตรีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑) ตั้งอยู่ที่
เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
ที่บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้ง
ผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ
อุตสาหกรรมกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ พิจารณาในการประชุม
ครั้งที่ ๗/๒๕๖๒ เมื่อวันที่ ๑๘ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๒ มีมติไม่ให้ความเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีสไตรีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑) ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด
(มหาชน) ตั้งอยู่ที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
และต่อมาบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายและมอบอำนาจให้บริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด จัดทำ
และเสนอรายงานฯ ฉบับแก้ไขเพิ่มเติม ครั้งที่ ๑ และฉบับแก้ไขเพิ่มเติม ครั้งที่ ๒ ให้สำนักงานนโยบายฯ
ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑ และ ๒

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้เสนอรายงานการประเมิน
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับแก้ไขเพิ่มเติมดังกล่าว ให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพ
ก๊าซธรรมชาติ พิจารณาในการประชุมครั้งที่ ๑๖/๒๕๖๒ เมื่อวันที่ ๑๕ พฤษภาคม ๒๕๖๒ ซึ่งคณะกรรมการ
ผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ด
พลาสติกโพลีสไตรีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑) ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่เขตประกอบการ
อุตสาหกรรมไออาร์พีซี ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยให้บริษัทฯ ปฏิบัติตามมาตรการ
ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ใน

รายงานฯ...

รายงานฯ อย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๓ และให้ประสานบริษัทที่ปรึกษาเพื่อจัดทำรายงานที่ได้รับรวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดเรียงตามลำดับการพิจารณา จำนวน ๑ ฉบับ และรายงานฉบับสมบูรณ์ที่ได้แก้ไขเพิ่มเติมตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการกำหนดแล้ว จำนวน ๑ ฉบับ พร้อมทั้งจัดทำแผ่นบันทึกข้อมูลในรูปแบบ Portable Document Format (PDF File) จำนวน ๑ แผ่น และ ๘ แผ่น ตามลำดับ เสนอต่อสำนักงานนโยบายฯ ภายในเวลา ๑ เดือน เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิงและส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป และหากได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว ขอความร่วมมือส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย ทั้งนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้มีหนังสือแจ้งบริษัท เอ็นไว เวอร์ค จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



๔๔๒ กรมการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๗๙๕

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด

193/57-193/58 ถนนราษฎร์พัฒนา แขวงราษฎร์พัฒนา เขตสะพานสูง กทม. 10240

Tel : (662) 001-8880-1 Fax : (662) 001-8880-1 Ext. 404-405 E-mail : enviwork@hotmail.co.th

EnviWork



สำนักงานนโยบายและแผน	
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม	
เลขที่ ๒๒๙๔๑	วันที่ ๑๗ มิ.ย. ๒๕๖๑
เวลา ๑๖.๐๖	ผู้รับ

Ref: EW61387

17 S.A. 2561

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	
เลขที่ ๑๖๔	วันที่ ๑๗ มิ.ย. ๒๕๖๑
เวลา ๑๖.๑๔	ผู้รับ

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ฉบับหลัก จำนวน 18 ชุด
2. รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ฉบับย่อ จำนวน 18 ชุด

ตามที่บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายให้บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด เป็นผู้จัดทำ รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ตั้งอยู่ที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง บัดนี้ บริษัทที่ปรึกษาได้จัดทำรายงานฯ ดังกล่าวแล้วเสร็จ จึงขอส่งมอบดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดเพื่อพิจารณา

กลุ่มปิโตรเคมีฯ	
เลขที่ 425	วันที่ 8 มิ.ย. 2561
เวลา 15.16	ผู้รับ ส/พท

ENVI WORK CO., LTD.

17 มิ.ย. ๒๕๖๑

บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด

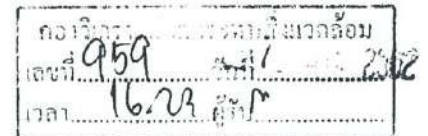
193/57-193/58 ถนนราษฎร์พัฒนา แขวงราษฎร์พัฒนา เขตสะพานสูง กทม. 10240

Tel : (662) 001-8880-1 Fax : (662) 001-8880-1 Ext. 404-405 E-mail : enviwork@hotmail.co.th



Ref: EW62177

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับแก้ไขเพิ่มเติม ครั้งที่ 2
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีสไตรีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)



เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับแก้ไขเพิ่มเติม ครั้งที่ 2
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีสไตรีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) จำนวน 18 ชุด

ตามที่บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายให้บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด เป็นผู้จัดทำ
รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีสไตรีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)
ตั้งอยู่ที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง บัดนี้
บริษัทที่ปรึกษาได้จัดทำรายงานฯ ฉบับแก้ไขเพิ่มเติม ครั้งที่ 2 แล้วเสร็จ จึงขอส่งมอบดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดเพื่อพิจารณา

(นา

EW ๐๖ ๓๖ ๖๖

เอกสารที่ 5

สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565



บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

IRPC Public Company Limited

IRPC-INQI.EM166/2565

21 กรกฎาคม 2565

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
เลขที่ 13945
วันที่ ๒๗ กค ๒๕๖๕
เวลา

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโพลีอีสไทรีน เดือน มกราคม - มิถุนายน 2565

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

อ้างถึง 1 หนังสือเลขที่ ทส.1010.8/6951 ลงวันที่ 21 พฤษภาคม พ.ศ.2562
2 ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ.2561

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการโพลีอีสไทรีน เดือน มกราคม - มิถุนายน 2565 จำนวน 1 ฉบับ
2. ยูเอสบีแฟลชไดรฟ์ จำนวน 1 อัน

ตามที่ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโพลีอีสไทรีน ตามหนังสือเลขที่ ทส.1010.8/6951 ลงวันที่ 21 พฤษภาคม พ.ศ.2562 ซึ่งกำหนดให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโรงงานฯ (อ้างถึง 1) และนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ต่อหน่วยงานรัฐที่กำหนดไว้ในประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (อ้างถึง 2) นั้น

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการฯ ระหว่างเดือน มกราคม - มิถุนายน 2565 เรียบร้อยแล้ว (สิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2) จึงขอส่งรายงานฯมายังท่านเพื่อโปรด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ผู้จัดการฝ่ายบริหารคุณภาพความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม

และบริหารเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม ผู้ประสานงาน : นางชยาวรรณ วิสาชะ E-mail : Chayawan.w@irpc.co.th

โทร.038-611333 ต่อ 37239 โทรสาร 038-618812-3

ที่ IRPC-INQI.EM167/2565

21 กรกฎาคม 2565

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโพลีสไตรีน เดือน มกราคม – มิถุนายน 2565

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

อ้างถึง 1. หนังสือเลขที่ ทส.1010.8/6951 ลงวันที่ 21 พฤษภาคม พ.ศ.2562
2. ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ.2561

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการโพลีสไตรีน เดือน มกราคม – มิถุนายน 2565 จำนวน 3 ฉบับ
2. ยูเอสบีแฟลชไดรฟ์ จำนวน 3 อัน

ตามที่ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโพลีสไตรีน ตามหนังสือเลขที่ ทส.1010.8/6951 ลงวันที่ 21 พฤษภาคม พ.ศ.2562 ซึ่งกำหนดให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโรงงานฯ (อ้างถึง 1) และนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ต่อหน่วยงานรัฐที่กำหนดไว้ในประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (อ้างถึง 2) นั้น

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการฯ ระหว่างเดือน มกราคม – มิถุนายน 2565 เรียบร้อยแล้ว (สิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2) จึงขอนำส่งรายงานฯมายังท่านเพื่อโปรดพิจารณาและรวบรวมรายงานฯ ส่งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง ต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ผู้จัดการฝ่ายบริหารคุณภาพความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม

และบริหารเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม ผู้ประสานงาน : นางสาววรรณ วิสาสะ E-mail : Chayawan.w@irpc.co.th

โทร.038-611333 ต่อ 37239 โทรสาร 038-618812-3

เลขที่ 555/2 ศูนย์เทคโนโลยีคอมพิวเตอร์ อาคาร บี ชั้น 6 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทร : 66(0)2649-7000 แฟกซ์ : 66(0)2649-7001

555/2, Energy Complex, Building B, 6th Floor, Vacharak Bangsil Rd., Chantarak, Bangkok 10900 THAILAND Tel: 66(0)2649-7000 Fax: 66(0)2649-7001

เอกสารที่ 6
การประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOP

แบบรับทราบผลการชี้บ่งอันตรายและประเมินความเสี่ยง

หน่วยงาน PS PLANT ได้ดำเนินการทบทวนการชี้บ่งอันตรายและประเมินความเสี่ยง เมื่อวันที่ 30/07/2022 โดยพนักงานในสังกัดที่รับทราบมีรายชื่อดังต่อไปนี้

ลำดับ	รหัสพนักงาน	ชื่อ - สกุล	ตำแหน่ง	ลายเซ็น รับทราบ	ข้อคิดเห็น		หากมีข้อเสนอแนะ ผู้จัดการหน่วยงานลงผลการพิจารณา
					เห็นด้วย	มีข้อเสนอแนะดังนี้ *	
1					✓		
2					✓		
3					✓		
4					✓		
5					✓		
6					✓		
7					✓		
8					✓		
9					✓		
10					✓		
11					✓		
12					✓		

หมายเหตุ : * หากพนักงานมีข้อเสนอแนะ ให้ลงหัวชื่อในแบบฟอร์มนี้ สำหรับรายละเอียดสามารถลงเพิ่มเติมในผลการชี้บ่งอันตรายและประเมินความเสี่ยงที่ส่งเวียนให้รับทราบ



แบบรับทราบผลการชี้บ่งอันตรายและประเมินความเสี่ยง

หน่วยงาน PS PLANT ได้ดำเนินการทบทวนการชี้บ่งอันตรายและประเมินความเสี่ยง เมื่อวันที่ 30/07/2022 โดยพนักงานในสังกัดที่รับทราบมีรายชื่อดังต่อไปนี้


ลำดับ	รหัสพนักงาน	ชื่อ - สกุล	ตำแหน่ง	ลายเซ็น รับทราบ	ข้อคิดเห็น		หากมีข้อเสนอแนะ ผู้จัดการหน่วยงานลงผลการพิจารณา
					เห็นด้วย	มีข้อเสนอแนะดังนี้ *	
1					✓		
2					✓		
3					✓		
4					✓		
5					✓		
6					✓		
7					✓		
8					✓		
9					✓		
10					✓		
11					✓		
12					✓		

หมายเหตุ : * หากพนักงานมีข้อเสนอแนะ ให้ลงหัวชื่อในแบบฟอร์มนี้ สำหรับรายละเอียดสามารถลงเพิ่มเติมในผลการชี้บ่งอันตรายและประเมินความเสี่ยงที่ส่งเวียนให้รับทราบ



แบบรับทราบผลการขึ้นบัญชีอันตรายและประเมินความเสี่ยง

หน่วยงาน SAPP ได้ดำเนินการทบทวนการขึ้นบัญชีอันตรายและประเมินความเสี่ยง เมื่อวันที่ 30/07/2022 โดยพนักงานในสังกัดที่รับทราบมีรายชื่อดังต่อไปนี้

ลำดับ	รหัสพนักงาน	ชื่อ - สกุล	ตำแหน่ง	ลายเซ็น รับทราบ	ข้อคิดเห็น		หากมีข้อเสนอแนะ ผู้จัดการหน่วยงานลงผลการพิจารณา
					เห็นด้วย	มีข้อเสนอแนะดังนี้ *	
1	5542				✓		
2	5689				✓		
3	5749				✓		
4	6066				✓		
5	5744				✓		
6	4298				✓		
7	4473				✓		
8	6064				✓		
9	6926				✓		
10	8264				✓		
11	8352				✓		
12	8555				✓		

หมายเหตุ : * หากพนักงานมีข้อเสนอแนะ ให้ลงหัวชื่อในแบบฟอร์มนี้ สำหรับรายละเอียดสามารถลงเพิ่มเติมในผลการขึ้นบัญชีอันตรายและประเมินความเสี่ยงที่ส่งเวียนให้รับทราบ



แบบรับทราบผลการขึ้นบัญชีอันตรายและประเมินความเสี่ยง

หน่วยงาน PS PLANT ได้ดำเนินการทบทวนการขึ้นบัญชีอันตรายและประเมินความเสี่ยง เมื่อวันที่ 30/07/2022 โดยพนักงานในสังกัดที่รับทราบมีรายชื่อดังต่อไปนี้

ลำดับ	รหัสพนักงาน	ชื่อ - สกุล	ตำแหน่ง	ลายเซ็น รับทราบ	ข้อคิดเห็น		หากมีข้อเสนอแนะ ผู้จัดการหน่วยงานลงผลการพิจารณา
					เห็นด้วย	มีข้อเสนอแนะดังนี้ *	
1	5564				✓		
2	5721				✓		
3	5763				✓		
4	5666				✓		
5	4383				✓		
6	4459				✓		
7	5759				✓		
8	6224				✓		
9	5876				✓		
10	6929				✓		
11	7032				✓		
12	8218				✓		

หมายเหตุ : * หากพนักงานมีข้อเสนอแนะ ให้ลงหัวชื่อในแบบฟอร์มนี้ สำหรับรายละเอียดสามารถลงเพิ่มเติมในผลการขึ้นบัญชีอันตรายและประเมินความเสี่ยงที่ส่งเวียนให้รับทราบ



เอกสารที่ 7

**หนังสือแจ้งการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี**

ที่

IRPC-INQI.EM086/2565

15 มีนาคม 2565

เรื่อง ขอนำส่งแผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามมาตรา EIA Monitor ประจำปี 2565

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

อ้างถึง การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมจำนวน 19 โครงการ ในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด(มหาชน)

ตามที่ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้มีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและกำหนดให้แจ้งแผนการตรวจวัดด้านสิ่งแวดล้อมให้หน่วยงานราชการอนุญาตทราบก่อนการดำเนินการตามที่ระบุในมาตรการ บริษัทฯ จึงรวบรวมแผนการตรวจวัดฯ ส่งมายังท่านเพื่อทราบและพิจารณา

ทั้งนี้ บริษัทฯ จะควบคุมและประสานงานกับโครงการฯ ให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด และดำเนินธุรกิจด้วยความระมัดระวังโดยยึดมั่นในหลักการดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลสังคมและสิ่งแวดล้อม

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ผู้จัดการฝ่ายบริ

และ

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม

ไออาร์พีซี

โกศล

23 มี.ค. 65

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม ผู้ประสานงาน : นายสมพร วิชัยกิจ E-mail : somporn.w@irpc.co.th

โทร.038-611333 ต่อ 37229 โทรสาร 038-618812-3

เอกสารที่ 8

เอกสารบันทึกกิจกรรมรอบพื้นที่การตรวจวัด

ชื่อบริษัทที่ทำการตรวจวัด : [REDACTED] จำกัด

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : [REDACTED]

ตารางที่ 1 รายงานลักษณะของกิจกรรมที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบ จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

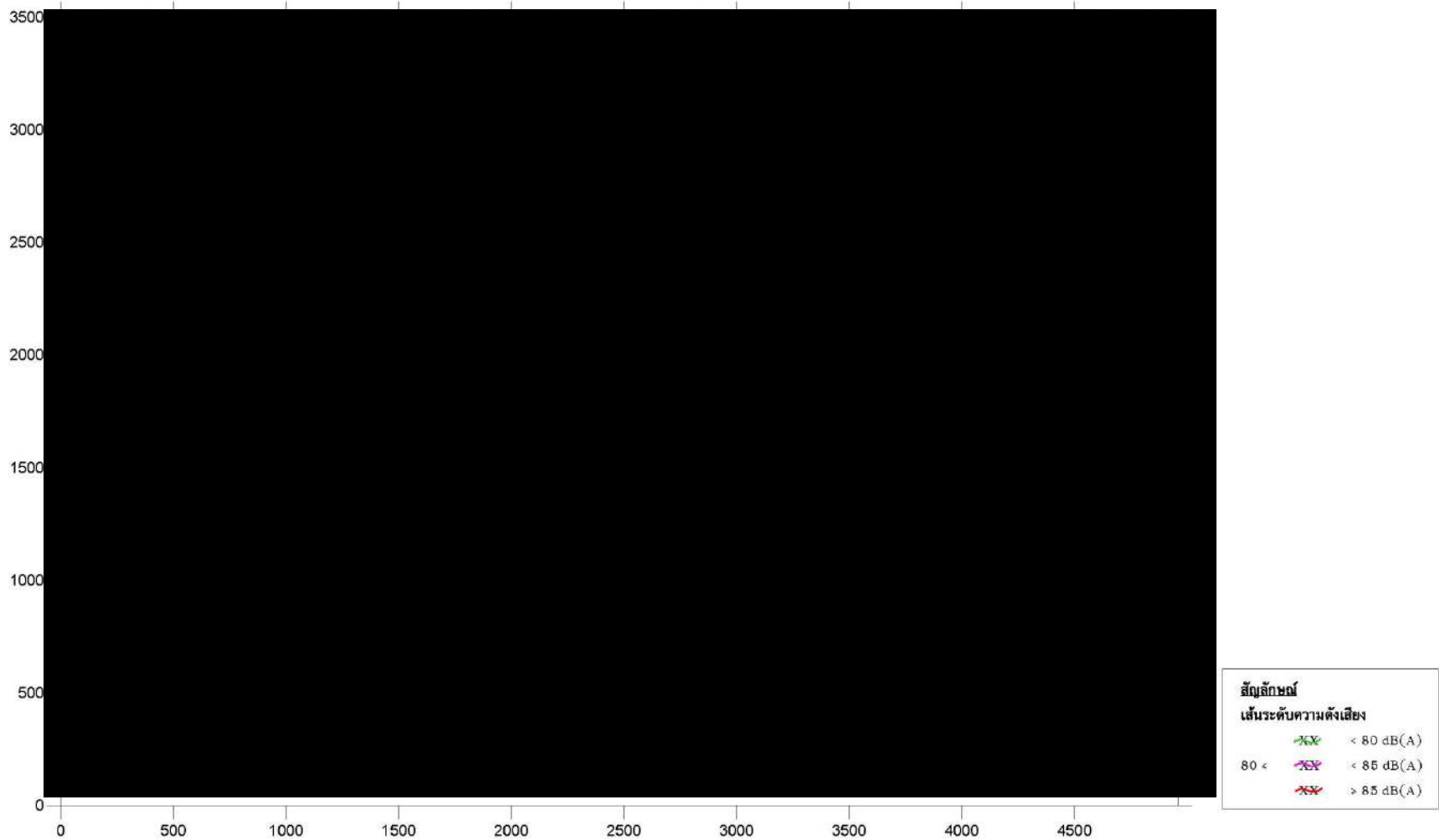
สถานีตรวจวัด	วันที่เก็บตัวอย่าง	สภาพแวดล้อมโดยทั่วไป
<u>คุณภาพอากาศในบรรยากาศ</u> <u>(สารอินทรีย์ระเหยง่าย)</u> 1. บริเวณโรงเรียนวัดปลวกเกิด	05-06 ต.ค. 65	-มีลมเบาบาง ไม่มีกลิ่นเหม็นรบกวน มีฝนตกเบาบาง สภาพการจราจรไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อการตรวจวัด
	06-07 ต.ค. 65	-มีลมเบาบาง ไม่มีกลิ่นเหม็นรบกวน มีฝนตกเบาบาง สภาพการจราจรไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อการตรวจวัด
	07-08 ต.ค. 65	-มีลมเบาบาง ไม่มีกลิ่นเหม็นรบกวน มีฝนตกเบาบาง สภาพการจราจรไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อการตรวจวัด
	08-09 ต.ค. 65	-มีลมเบาบาง ไม่มีกลิ่นเหม็นรบกวน มีฝนตกเบาบาง สภาพการจราจรไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อการตรวจวัด
	09-10 ต.ค. 65	-มีลมเบาบาง ไม่มีกลิ่นเหม็นรบกวน มีฝนตกเบาบาง สภาพการจราจรไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อการตรวจวัด
	10-11 ต.ค. 65	-มีลมเบาบาง ไม่มีกลิ่นเหม็นรบกวน มีฝนตกเบาบาง สภาพการจราจรไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อการตรวจวัด
	11-12 ต.ค. 65	-มีลมเบาบาง ไม่มีกลิ่นเหม็นรบกวน มีฝนตกเบาบาง สภาพการจราจรไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อการตรวจวัด
2. บริเวณรพ.สต. บ้านหนองจอก	05-06 ต.ค. 65	-มีลมเบาบาง ไม่มีกลิ่นเหม็นรบกวน มีฝนตกเบาบาง สภาพการจราจรไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อการตรวจวัด
	06-07 ต.ค. 65	-มีลมเบาบาง ไม่มีกลิ่นเหม็นรบกวน มีฝนตกเบาบาง สภาพการจราจรไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อการตรวจวัด
	07-08 ต.ค. 65	-มีลมเบาบาง ไม่มีกลิ่นเหม็นรบกวน มีฝนตกเบาบาง สภาพการจราจรไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อการตรวจวัด
	08-09 ต.ค. 65	-มีลมเบาบาง ไม่มีกลิ่นเหม็นรบกวน มีฝนตกเบาบาง สภาพการจราจรไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อการตรวจวัด
	09-10 ต.ค. 65	-มีลมเบาบาง ไม่มีกลิ่นเหม็นรบกวน มีฝนตกเบาบาง สภาพการจราจรไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อการตรวจวัด
	10-11 ต.ค. 65	-มีลมเบาบาง ไม่มีกลิ่นเหม็นรบกวน มีฝนตกเบาบาง สภาพการจราจรไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อการตรวจวัด
	11-12 ต.ค. 65	-มีลมเบาบาง ไม่มีกลิ่นเหม็นรบกวน มีฝนตกเบาบาง สภาพการจราจรไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อการตรวจวัด

ตารางที่ 1 รายงานลักษณะของกิจกรรมที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบ จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ (ต่อ)

สถานีตรวจวัด	วันที่เก็บตัวอย่าง	สภาพแวดล้อมโดยทั่วไป
<u>คุณภาพอากาศในบรรยากาศ</u> <u>(สารอินทรีย์ระเหยง่าย)</u> 3. บริเวณวิทยาลัยเทคโนโลยี ไออาร์พีซี	05-06 ต.ค. 65	-มีลมเบาบาง ไม่มีกลิ่นเหม็นรบกวน มีฝนตกเบาบาง สภาพ การจราจรไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อการตรวจวัด
	06-07 ต.ค. 65	-มีลมเบาบาง ไม่มีกลิ่นเหม็นรบกวน มีฝนตกเบาบาง สภาพ การจราจรไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อการตรวจวัด
	07-08 ต.ค. 65	-มีลมเบาบาง ไม่มีกลิ่นเหม็นรบกวน มีฝนตกเบาบาง สภาพ การจราจรไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อการตรวจวัด
	08-09 ต.ค. 65	-มีลมเบาบาง ไม่มีกลิ่นเหม็นรบกวน มีฝนตกเบาบาง สภาพ การจราจรไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อการตรวจวัด
	09-10 ต.ค. 65	-มีลมเบาบาง ไม่มีกลิ่นเหม็นรบกวน มีฝนตกเบาบาง สภาพ การจราจรไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อการตรวจวัด
	10-11 ต.ค. 65	-มีลมเบาบาง ไม่มีกลิ่นเหม็นรบกวน มีฝนตกเบาบาง สภาพ การจราจรไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อการตรวจวัด
	11-12 ต.ค. 65	-มีลมเบาบาง ไม่มีกลิ่นเหม็นรบกวน มีฝนตกเบาบาง สภาพ การจราจรไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อการตรวจวัด

เอกสารที่ 9

เอกสารการจัดทำ Noise Contour Map



เอกสารที่ 10

**เอกสารการทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุ ที่เกิดขึ้นจากการ
ประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกัน
ทั้งในประเทศ และต่างประเทศ**



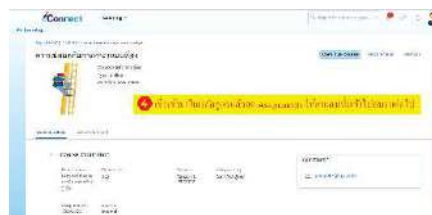
วิธีการเข้าเรียนใน LMS

SAFETY COURSE AT LMS

LEARNING 24 HOUR

หลักสูตรด้านความปลอดภัยในระบบ LMS

1. อันตรายจากสารเคมี
2. อันตรายจากเสียง
3. โรคปอดจากการทำงาน
4. อันตรายจากความร้อน
5. การยศาสตร์สำหรับพนักงานสำนักงาน
6. การยศาสตร์สำหรับพนักงานสายผลิต
7. การยศาสตร์สำหรับพนักงานบำรุงรักษา
8. อันตรายจากรังสี
9. ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง
10. ทบทวนการใช้งาน PPE
11. ทบทวนเทคนิคและวิธีการตรวจวัดแก๊สอย่างปลอดภัย



ONE DAY: The best BSM of the month

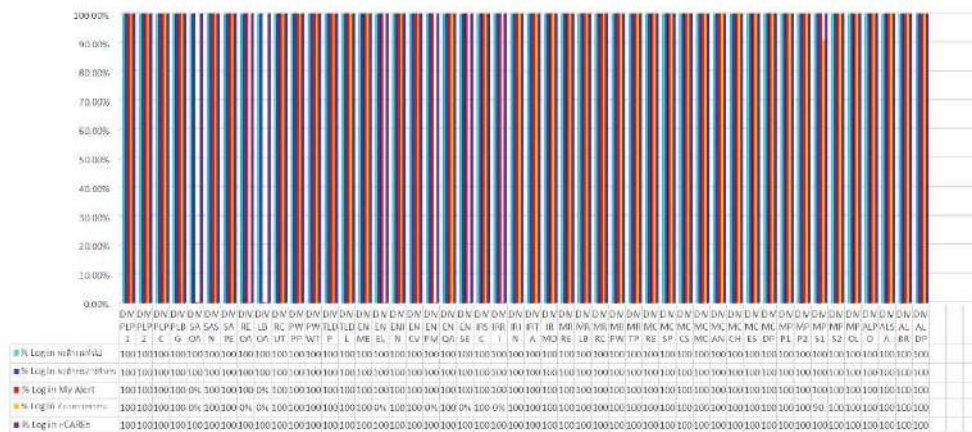
หน่วยงานที่พนักงานทำกิจกรรม 100 เปอร์เซ็นต์ ครบทุกพฤติกรรมทั่วไป / พฤติกรรมการทำงาน / My Alert / สังเกตการทำงาน / i-CARES

หมายเหตุ: ช่องคะแนนเปอร์เซ็นต์

0% = ไม่เกี่ยวข้อง

0.00% = ไม่เข้า Log in

ประจำเดือนกันยายนจำนวน 48 หน่วยงาน



- Lesson learned IRPC : Burner tile ตกใส่ผู้รับเหมา
- Behavior Safety Management (BSM)
- ความปลอดภัยในโรงงานอุตสาหกรรม
- One Day Safety at Work : One Day Safety at Work Activity's
- We are stay safe together : 4 สิ่งที่เราควรเช็คก่อนเข้าทำงานในช่วงหน้าหนาว
- ตอบคำถามทำวารสารสหภาพเขียว
- กิจกรรม One day safety at work



สาเหตุเบื้องต้น

1. ชั่ว burner tile ถูกถอด nuts ที่งั่ว
2. รายละเอียด drawing ของชั่ว burner tile ไม่ชัดเจน ทำให้การประเมินความเสี่ยงไม่ครอบคลุม (เป็นชิ้นส่วนเดียวกันหรือแตกต่างกันกับโครงสร้างเสา)
3. ประเมินความเสี่ยงไม่ครอบคลุมขั้นตอนการถอดประกอบ burner tile ที่อยู่ด้านล่างเสา

การดำเนินการป้องกันแก้ไข

1. หยุดงาน และกั้นเขตพื้นที่ไม่ให้ผู้ที่เกี่ยวข้องเข้า
2. ประเมินความเสี่ยงการถอด ประกอบ burner tile เพิ่มเติม
3. เวลาถอดเปลี่ยนอุปกรณ์ออก ต้องใส่ nuts กับ bolt ไว้ด้วยกัน (ขอเสนอแนะเพิ่มใน JSA)

วารสารด้านความปลอดภัย

Lesson learned IRPC Burner tile ตกใส่ผู้รับเหมา

วันที่ 7 ตุลาคม พ.ศ. 2565 เวลา 10.45 น.

ประเภทอุบัติเหตุ First aids

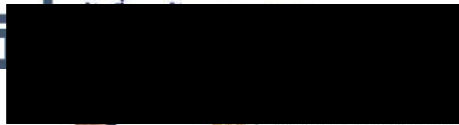
เหตุการณ์ เมื่อวันที่ 7 ตุลาคม พ.ศ. 2565 เวลา 10.45 น. เกิดอุบัติเหตุพนักงานบริษัทผู้รับเหมาถูกชั่ว burner tile ตกใส่ศีรษะ แลกลับไปโดนข้อเท้าขวา ทางพื้นที่จึงแจ้งรถพยาบาล รับผู้บาดเจ็บนำส่งโรงพยาบาลจากการสอบถามข้อมูลเบื้องต้นจากหัวหน้างาน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของผู้รับเหมา ก่อนเกิดเหตุ มีผู้ปฏิบัติงาน 3 คน ทำกิจกรรมติดตั้งนั่งร้านภายในเตา เพื่อทำการ inspection โดยมีผู้บาดเจ็บอยู่ตำแหน่งด้านล่างชั่ว burner tile เพื่อเตรียมตัวส่งอุปกรณ์นั่งร้านเข้าไปใน manhole ขณะนั้นเกิดชั่ว burner tile ตกลงมากระแทกศีรษะ แลกลับไปโดนข้อเท้าขวา ได้รับบาดเจ็บโดยชั่ว burner tile ถูกถอด nuts ที่งั่ว ตั้งแต่วันที่ 30/9/65 เพื่อจะนำออกมา clean และผู้รับเหมาพยายามดึงชั่ว burner tile ออก แต่ไม่ออก ทางผู้ควบคุมงาน IRPC กับผู้รับเหมาจึงคิดว่าชั่ว burner tile กับ housing เป็นชิ้นเดียวกันจึงไม่ได้ดำเนินการใส่ nuts เข้าไป

ต่อมาในวันที่ 7/10/65 มีกิจกรรมติดตั้งนั่งร้านภายในเตา อาจเป็นสาเหตุเบื้องต้นทำให้เกิดการเคลื่อนตัวของชั่ว burner tile แล้วตกลงมาด้านล่าง

One Day Safety at Work Activity's



หน่วยงานความปลอดภัย จัดกิจกรรม ผู้ช่วยฯ ลงพื้นที่ Walk&Talk i-CARES



ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ (PREM) ร่วม

ด้วย คุณณรงค์ สุพรรณจันทร์ (ผู้จัดการฝ่าย EMIR), คุณถาวร สุทธิชัยยาศ (ผู้จัดการฝ่าย EMMC), คุณจักรวาล ภูมิสมิต (ผู้จัดการฝ่าย EMMR)



พื้นที่ MCSP (ฝั่ง IP)



เวลา 11:00 - 12:00 น.



Safety Walk & Talk , i-CARES

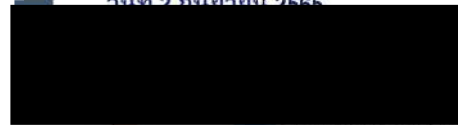


- การทำงานให้มีประสิทธิภาพและปลอดภัย อุปกรณ์ร่างกายจะต้องแข็งแรง
- ช่วงนี้เป็นช่วงฤดูฝน เน้นย้ำให้ทุกท่านต้องปฏิบัติตามข้อควรระวังด้วยความระมัดระวัง
- ขอแสดงความยินดีกับทุกท่านที่ได้รับรางวัลจาก กอญ. ขอให้ทุกท่านทำงานอย่างขยันขันแข็งกันต่อไป
- ฝากตรวจลงพื้นที่เน้นเรื่องความปลอดภัยพื้นที่ก่อนส่งมอบงาน
- ขอให้ทุกท่านยึดหลักปฏิบัติ คุณภาพดี มีมาตรฐาน งานปลอดภัย
- ฝากทุกท่านให้ประพฤติคำใช้จ่าย ใช้จ่ายอย่างเหมาะสมและ

One Day Safety at Work Activity's



หน่วยงานความปลอดภัย จัดกิจกรรม ผู้ช่วยฯ ลงพื้นที่ Walk&Talk i-CARES
วันที่ 2 ธันวาคม 2565



ประธานฝ่าย OROL และหน่วยงาน QISF



พื้นที่ PRP



เวลา 13:00 - 15:00 น.



Safety Walk & Talk , i-CARES



- OLPA Turn Around Management
- Overview Integrate of 3 lines defending and collaboration with all function
- บทบาทความรับผิดชอบในการปฏิบัติงานเพื่อความปลอดภัย Work with safe under control point
- Strengthen perform & mindset
- Build corporate impact : 3S (Safety - Smooth - Smart)
- สื่อสาร Newsletter for Petrochemical Operation rev.1
- Safety area audit PRP plant



One Day Safety at Work Activity's



หน่วยงานความปลอดภัย จัดกิจกรรม ผู้ช่วยฯ ลงพื้นที่ Walk&Talk i-CARES
วันที่ 6 ธันวาคม 2565



ร่วมด้วย คุณวิฑูรย์ คุณสุทธิ และเจ้าหน้าที่ ALPO



พื้นที่ ALRR (Lube)



เวลา 09:00-12:00 น.



Safety Walk & Talk , i-CARES



- เน้นย้ำด้านความปลอดภัย การตรวจรถพนักงานและการจัดตามความปลอดภัยจากอุบัติเหตุภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงาน
- เน้นย้ำด้านอุปกรณ์ PPE ที่จำเป็นในการทำงานและสภาพการทำงานที่ปลอดภัยในการทำงานด้านสารเคมี
- สร้างขวัญกำลังใจและบรรยากาศในการพัฒนาการทำงาน
- รับฟังปัญหาจากพนักงานหรือแนะนำวิธีการแก้ไขมุ่งเน้นการรักษามาตรฐานด้านความปลอดภัยคุณภาพ

One Day Safety at Work Activity's



หน่วยงานความปลอดภัย จัดกิจกรรม ผู้ช่วยฯ ลงพื้นที่ Walk&Talk i-CARES
วันที่ 6 ธันวาคม 2565



ผู้จัดการใหญ่ (PREM)

หน่วยงาน QISF , หน่วยงานซ่อมบำรุง และผู้เกี่ยวข้องฝ่าย ORRC ทุกท่าน



พื้นที่ ORRC



เวลา 13:00 น. -15:00 น.



Safety Walk & Talk , i-CARES



1. permit to work ให้ตรวจเช็ครายละเอียดในใบ Permit ให้ครบถ้วนก่อนเป็นงานทุกครั้ง
2. เน้นย้ำให้ทุกคนเตรียมความพร้อม และสวมอุปกรณ์ทำงานเกี่ยวกับงาน T/A 2022
3. สื่อสาร PSM ให้ทุกคนทราบ
4. สื่อสารความเสี่ยงก่อนเริ่มงาน และ Line of fire ให้ทุกคนทราบ
5. สื่อสาร 3 Line of Defense ให้ทุกคนทราบ
6. สื่อสารเรื่อง COVID 19 ระมัดระวังตนเองมาตรวจการป้องกัน DMHTT



One Day Safety at Work Activity's



ประจำเดือนตุลาคม 2565

Walk & Talk แผน RENA และ READ

- คุณวิชัย ผู้จัดการฝ่ายโรงงาน พร้อมด้วยคุณทิพย์ ผู้จัดการแผนก RENA และ READ (ADU2) จัดกิจกรรม i-CAREs Walk & Talk ดังนี้
- เน้นย้ำขั้นตอนการเปิด-ปิด Permit to work การตรวจสอบอุปกรณ์ที่ใช้งานให้ตรงกับมาตรฐานจริง
- โดยระบบ PSM เน้น PTW OW SOP
- Walk & Talk ดังนี้
- ตรวจสอบความปลอดภัย และ Safety audit Permit to work ของระบบ
- เน้นย้ำให้ปฏิบัติตามมาตรการโควิด 19 อย่างเคร่งครัด
- ชื่นชมพื้นที่สะอาดมีการจัดทำ 5ส.

คุณภานุทัต ผู้จัดการฝ่าย INTL i-CAREs Walk & Talk พื้นที่ TLOR



- คุณภานุทัต สอดส่องถึงสถานการณ์น้ำท่วมขังที่โรงงาน TLOR ทำการให้ดูแลและติดตามให้ความช่วยเหลือพนักงานในสังกัดอย่างใกล้ชิด
- คุณภานุทัตให้จัดทำรายงาน One page งาน UCF ,T/A ส่งทุกเช้าวันจันทร์ เพื่อนำเสนอผู้บริหาร โดยเริ่มตั้งแต่ 12 โมง จนจบงาน UCF, T/A
- ให้จัดทำ Dashboard เกี่ยวกับงาน UCF,T/A เพิ่มเติม (ที่มีอยู่ไม่เพียงพอ) ให้เข้าใจง่าย เช่น ข้อมูลของ หุม แต่ละบริษั,งานประจำวัน

One Day Safety at Work Activity's



ประจำเดือนตุลาคม 2565

Walk & Talk แผน RENA และ READ

- permit to work ให้ตรวจเช็ครายละเอียดใน Permit ให้ครบถ้วนก่อนเปิดงานทุกครั้ง
- เน้นย้ำให้ทุกคนเตรียมความพร้อม และสวมหมวกกันน็อก
- สื่อสาร PSM ให้ทุกคนทราบ
- สื่อสารความเสี่ยงก่อนเริ่มงาน และ Line of site ให้ทุกคนทราบ
- สื่อสาร 3 Line of Defense ให้ทุกคนทราบ
- สื่อสารเรื่อง COVID 19 ระมัดระวัง และ มาตรการป้องกัน DMHTT

คุณสมบุรณ์ ผู้จัดการฝ่าย INPW i-CAREs Walk & Talk UCF Project พื้นที่ UT 2



- สื่อสารความปลอดภัย และลงพื้นที่ตรวจสอบความปลอดภัย
- การบริหารจัดการและการเตรียมความพร้อมของพื้นที่สำหรับงาน T/A
- แผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัยของพื้นที่
- Safety Audit : ตรวจสอบจุด Tie in พื้นที่ UT2
- ประเด็น Need Support อื่นๆ

One Day Safety at Work Activity's



ประจำเดือนตุลาคม 2565

PLP1, PLP2

คุณวัชรพงศ์ ผู้จัดการฝ่าย OPOL i-CAREs Walk & Talk พื้นที่ ACB



- ผู้บริหาร OPOL กล่าวขอบคุณพนักงานทุกท่านที่ช่วยกันดูแลพื้นที่ให้สะอาด เป็นระเบียบ และปลอดภัย
- @ ต้องมีการประเมินความเสี่ยงทุกครั้งก่อนเริ่มปฏิบัติงาน
- @ Permit To Work ต้องพร้อมครบถ้วนก่อนให้เริ่มปฏิบัติงาน
- @ ต้องดูแลเอาใจใส่สภาพแวดล้อมในการทำงานอยู่ตลอดเวลา

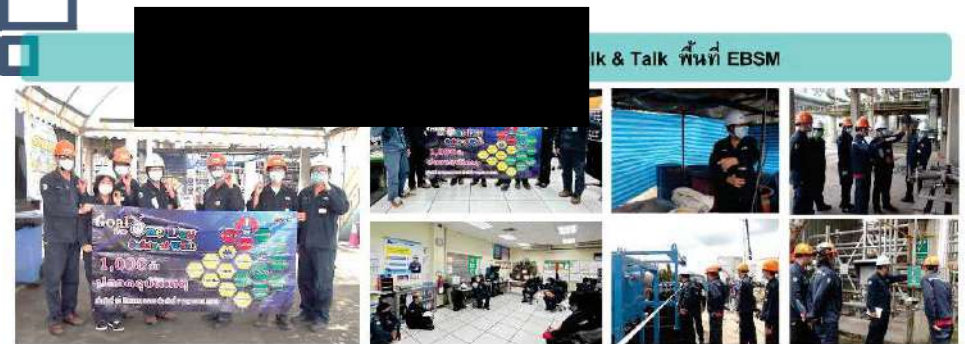


One Day Safety at Work Activity's



ประจำเดือนตุลาคม 2565

Walk & Talk พื้นที่ EBSM



คุณธนัช VP OPSA i-CAREs Walk & Talk พื้นที่ EBSM โดยได้มีชุดคุยเรื่องภาพรวมของธุรกิจ IRPC กับสภาวทางเศรษฐกิจในปัจจุบัน ผลประกอบการ EBITDA และ Net profit ลดลงจาก stock loss ในเดือน 8, โครงการ Net zero gasoline Y2030, Carbon tax และได้มีการสื่อสารเน้นย้ำเกี่ยวกับ OEMS, PTW, SOP, OPS, PSM ให้พนักงาน EBSM ทุกท่านรับทราบ และปฏิบัติได้ถูกต้อง

นอกจากนี้ได้มีหน่วยงาน TEPS มาให้ความรู้เพิ่มเติมในส่วนของ PSM เพิ่มเติมทั้งนี้ได้มีการรณรงค์ เพื่อความปลอดภัย และสภาพพื้นที่หน้างานตามจุดหลักต่างๆ ก่อนที่จะมีการ Turnaround (TA) 2022 การตรวจสอบอุปกรณ์ของผู้นำเข้า, การขออนุญาตการใช้อุปกรณ์ไฟฟ้า, การตั้งรั้วรั้วที่ต่อลิ้ม, อุปกรณ์ดับเพลิงต่างๆ ของพื้นที่, ชุดวาง หรือเก็บ Spare part และ Catalyst,

One Day Safety at Work Activity's

Talk พื้นที่ MPOL Office / Workshop

- Safety : Case MOV @ETP
 - ต้องประเมินความเสี่ยงให้ครอบคลุมงานทั้งหมด
 - และทำการ Permit ให้ครอบคลุมอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง

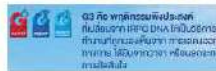
■ 5 พร้อม

- สุขภาพ พร้อม
- เครื่องมือ พร้อม
- ประเมินความเสี่ยง พร้อม
- ขั้นตอนการทำงาน พร้อม
- ใบอนุญาต พร้อม



■ G3 : พฤติกรรมพึงประสงค์

- Good (ดี)
- Great (เก่ง)
- Growth (กล้า)



■ Safety : กิจกรรม Hazard Hunt

- ค้นหาความเสี่ยงในพื้นที่ สังกัดงาน ภายใน 30 กันยายน (เรื่องที่พบเห็นในพื้นที่ ที่สามารถแก้ไขได้ทันทีได้)



- Safety : PRP TA2022
 - เป็นการทำงานในพื้นที่ สับอากาศ (Confine Space) ต้องตรวจสอบเรื่องความปลอดภัยให้ครบถ้วนก่อนเริ่มงาน

■ Safety : การเดินทางในช่วงน้ำท่วม

- เพิ่มความระมัดระวังในการใช้ถนนหลังน้ำลด เนื่องจากสภาพถนนที่ขรุขระ

■ Smooth :

- เน้นการทำ QA/QC เพื่อควบคุมคุณภาพของงาน

- แนะนำเรื่องความปลอดภัยพื้นที่ทำงานในเรื่องที่ลดสมรรถภาพจาก สุขภาพที่อ่อนแอ
- รมนงค์เมืองโครงการออกกำลังกายของฝ่าย EMMR และ PREM เพื่อความพร้อมในด้านสุขภาพกายสำหรับงาน TA2022-2023



One Day Safety at Work Activity's

Talk พื้นที่ MCSP (ฝั่ง IP)



คุณชาญชัย ขุนพันธ์ (รักษาการผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ PREM) ร่วมด้วย คุณณรงค์ สุพรรณพันธ์ (ผู้จัดการฝ่าย EMIR).

คุณถาวร สุทธิสัตยาทร (ผู้จัดการฝ่าย EMMR), คุณจักรพงษ์ สมคิด (ผู้จัดการฝ่าย EMMR) ได้สื่อสาร พูดคุยกับพนักงานส่วนบำรุงรักษาอุปกรณ์เครื่องกลส่วนกลาง เพื่อให้เกิดความตระหนักถึงความปลอดภัยในการทำงาน และเตรียมความพร้อมสำหรับงาน Tumaround ที่กำลังมาถึง รวมถึงเน้นย้ำเรื่อง การสื่อสารให้ผู้ปฏิบัติงานเห็นความสำคัญ ของงานที่ได้รับมอบหมายเพื่อตระหนักถึงความปลอดภัยทั้งต่อตัวพนักงาน เพื่อนร่วมงาน ครอบครัว และบริษัท



Talk พื้นที่ MCSP (ฝั่ง IP)



คุณจักรพงษ์ สมคิด (ผู้จัดการฝ่าย EMMR) ได้สื่อสาร พูดคุยกับพนักงานส่วนบำรุงรักษาอุปกรณ์เครื่องกลส่วนกลาง ในเรื่องดังต่อไปนี้ "ความปลอดภัยเป็นหัวใจสำคัญในการ ทำงาน ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันด้านความปลอดภัย และมาตรการป้องกันโควิด - 19 ขอให้ทุกท่านทำงานอย่างมี คุณภาพ และปลอดภัยกับบ้านทุกคน"



One Day Safety at Work Activity's

Project Fire gas detector system (FGS) for tank area at DCC ย้ายแนวบริษัท SEUS



✓ คำนี้คือ Safety เป็นหลัก และประเมินความเสี่ยงก่อนเริ่มงานทุกครั้งตามขั้นตอนการปฏิบัติงาน Permit to work

✓ เน้นย้ำการปฏิบัติงานตามมาตรการป้องกันโควิด 19

✓ เน้นย้ำการปฏิบัติงานในพื้นที่สูงเนื่องจากเข้าสู่อุณหภูมิร้อนพร้อมตรวจสอบนั่งร้าน และเข็มขัดนิรภัยให้มีความพร้อมใช้งาน

✓ เน้นย้ำการสวมใส่อุปกรณ์ PPE เข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ทำงาน

ขอชมเชย การประเมินความเสี่ยง JSA ทางผู้รับเหมาประเมินความเสี่ยงได้เป็นอย่างดี

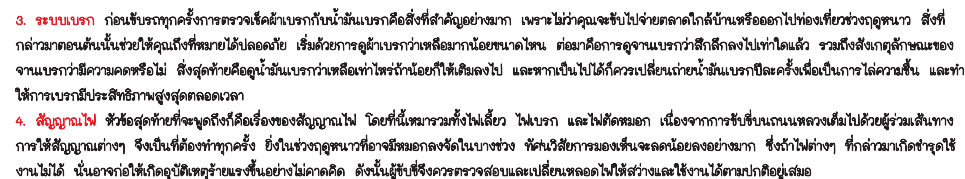
One Day Safety at Work Activity's



- ขอให้ร่วมแรงร่วมใจในงาน Tumaround ที่จะมาถึง และฝากให้ทุกคนดูแลในเรื่องความปลอดภัยในการทำงาน ควบคู่ไปกับการที่มีคุณภาพ
- เรื่อง Permit to work มีความสำคัญขอให้ปฏิบัติตามขั้นตอน
- การทำงานกับผู้รับเหมาและ Outsource ต้องดูแลกันและกันและเป็นทีมเดียวกัน
- การควบคุมคุณภาพงาน QA/QC ในช่วงงานปกติและ T/A ให้ดำเนินการเรียบร้อยและครบถ้วน



คุณวิชัย ผู้จัดการฝ่าย INQI ลงตรวจสอบด้านความปลอดภัยในพื้นที่ DCC & VGO 15.00 - 16.45 น. ประกอบด้วย การตรวจสอบ Permit to work และความปลอดภัยในการทำงาน



เอกสารที่ 11

เอกสารบันทึกฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน

ประกาศ

ทุกพื้นที่	- สำรวจปัจจัยเสี่ยง ตรวจสอบสุขภาพปี 2565	เปิดระบบวันที่ 18 ตุลาคม 2564 ถึง 5 พฤศจิกายน 2564
สำนักงานระยอง	- เลือกตรวจสุขภาพเพิ่มเติม (เลือกล่วงหน้า)	เปิดระบบวันที่ 9 - 24 ธันวาคม 2564
	- จองวันเข้าตรวจ	เปิดระบบวันที่ 16 ธันวาคม 2564 ถึง 4 มีนาคม 2565



Login

ระบบ E-Healthbook

เอกสารที่ 12

ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบสภาพถุงกรอง

Checklist การเปลี่ยนถุงกรอง

GRADE: ๐๕/110

DATE: ๑๑/๑๐/๒๕๖๓

DESCRIPTION				07:00	09:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
POLYMER	PI 24101	GPPS	A bar.G	70	70	71	71	76	76	79	81	82	84	84	85
PRESSURE	PI 24104	GPPS	B bar.G	81	80	79	79	82	82	84	84	84	84	84	84
DIE HEADTEMPERATURE			A	°C	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250
			B	°C	255	255	255	255	255	255	255	255	255	255	255
STRAND BATH WATER TEMP.	TI 24103	A	°C	48	48	48	48	49	49	49	48	48	47	47	47
	TI 24108	B	°C	48	48	48	48	49	49	49	48	48	47	47	47
PELLETIZER	GPPS LINE		A rpm	581	581	580	580	575	575	586	586	586	587	587	587
SPEED	GPPS LINE		B rpm	581	581	581	580	576	576	585	585	585	585	585	585
PELLET TEMP.	GPPS LINE		A °C	24	25	24	25	26	26	23	23	23	23	23	24
	GPPS LINE		B °C	26	26	27	27	27	27	27	27	27	27	26	25
23P002	A	CURRENT	A Amp.	67	67	67	67	69	70	71	72	72	72	73	73
	B	CURRENT	B Amp.	73	73	73	73	74	74	75	75	75	76	76	76

DESCRIPTION	07:00	09:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
STRAND DIE VENT FAN & VIBRATING SCREEN SEPARATOR												
24K001	CURRENT	Amp.	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
		Amp.	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0
24K002	(V) 100%		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		(X) 100%	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24S001	(V) 100%		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		(X) 100%	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24H001	(N) 100%		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		(N) 100%	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24F002	Pressure (In/Out)		-1.0/-1.0	-1.0/-1.0	-1.0/-1.0	-1.0/-1.0	-1.0/-1.0	-1.0/-1.0	-1.0/-1.0	-1.0/-1.0	-1.0/-1.0	-1.0/-1.0
			-1.0/-1.0	-1.0/-1.0	-1.0/-1.0	-1.0/-1.0	-1.0/-1.0	-1.0/-1.0	-1.0/-1.0	-1.0/-1.0	-1.0/-1.0	-1.0/-1.0
00F002	PID 00002 (1.5-7.5) (m/h)		2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
		CURRENT	Amp.	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4

EBS CALIBRATION RECORD								
Morning	Control	Production	LINE A		Production	LINE B		
Checked By		Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in	
		[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]
02/11/19		3.527	85	83.05	3.058	810	89.40	
(Lead Team)	U12H							
Afternoon	GP110 GP112 GP130 GP150 80 ± 20	Production	LINE A		Production	LINE B		
Checked By		Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in	
		[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	
22			3.418	80	70.07	3.339	818	75.47
(Lead Team)								
Night	U12H 666 50 ± 20	Production	LINE A		Production	LINE B		
Checked By		Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in	
		[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	
7501			3.521	42	71.57	3.458	42	72.87
(Lead Team)								

GRADE: ๐๕/110

DATE: ๑๑/๑๐/๒๕๖๓

DESCRIPTION				07:00	09:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
POLYMER	PI 24101	GPPS	A	bar.G	85	85	84	84	84	84	85	85	86	86	86
PRESSURE	PI 24104	GPPS	B	bar.G	86	85	83	83	83	83	84	85	85	84	84
DIE HEADTEMPERATURE			A	°C	240	240	248	248	248	248	248	248	248	248	248
			B	°C	253	253	253	253	253	253	253	253	253	253	253
STRAND	TI 24103		A	°C	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48	47
BATH WATER	TI 24108		B	°C	47	47	48	48	48	48	48	48	47	47	47
TEMP.															
PELLETIZER	GPPS LINE		A	rpm	596	596	596	596	596	596	596	596	596	596	596
SPEED	GPPS LINE		B	rpm	594	594	594	594	594	594	594	594	594	594	594
PELLET	GPPS LINE		A	°C	73	73	74	74	74	74	74	74	74	74	74
TEMP.	GPPS LINE		B	°C	72	72	74	74	74	74	74	74	74	74	74
23P002	A	CURRENT	A	Amp.	73	73	73	73	73	73	73	73	74	73	73
	B	CURRENT	B	Amp.	76	76	76	76	76	76	76	76	76	75	75

DESCRIPTION	07:00	09:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
STRAND DIE VENT FAN & VIBRATING SCREEN SEPARATOR												
24K001	CURRENT	Amp.	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
		Amp.	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
24K002	(V) 100%		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		(X) 100%	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24S001	(V) 100%		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		(X) 100%	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24H001	(N) 100%		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		(N) 100%	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24F002	Pressure (In/Out)		-1.0/-1.0	-1.0/-1.0	-1.0/-1.0	-1.0/-1.0	-1.0/-1.0	-1.0/-1.0	-1.0/-1.0	-1.0/-1.0	-1.0/-1.0	-1.0/-1.0
			-1.0/-1.0	-1.0/-1.0	-1.0/-1.0	-1.0/-1.0	-1.0/-1.0	-1.0/-1.0	-1.0/-1.0	-1.0/-1.0	-1.0/-1.0	-1.0/-1.0
00F002	PID 00002 (1.5-7.5) (m/h)		2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
		CURRENT	Amp.	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4

EBS CALIBRATION RECORD							
Morning	Control	Production	LINE A		Production	LINE B	
Checked By	Range	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in
	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]
02/04/21		3.500	80	68.37	3.475	85	77.67
(Lead Team)	U12H						
Afternoon		Production	LINE A		Production	LINE B	
Checked By		Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in
		[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]
22		3.564	42	70.70	3.543	48	81.24
(Lead Team)	80 ± 20						
Night		Production	LINE A		Production	LINE B	
Checked By	U12H	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in
	666	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]
15/04/21	50 ± 20	3.543	41	69.43	3.543	47	79.59
(Lead Team)							

GRADE: 09/10

DATE: 3/12/22

DESCRIPTION	07:00	09:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
POLYMER	PI 24101	GPPS	A	bar.G	89	89	85	85	85	85	85	86
PRESSURE	PI 24104	GPPS	B	bar.G	83	83	83	83	84	84	84	85
DIE HEADTEMPERATURE					A	°C	209	209	208	208	206	206
							253	253	253	251	251	251
STRAND	TI 24103				A	°C	92	92	92	92	92	92
							98	98	98	98	98	98
BATH WATER TEMP.	TI 24108				B	°C	48	48	48	48	48	48
							48	48	48	48	48	48
PELLETIZER	GPPS LINE				A	rpm	596	596	596	596	596	596
							596	596	596	596	596	596
SPEED	GPPS LINE				B	rpm	592	592	592	592	592	592
							592	592	592	592	592	592
PELLET	GPPS LINE				A	°C	70	70	71	71	71	71
							70	70	71	71	71	71
TEMP.	GPPS LINE				B	°C	72	72	72	72	72	72
							72	72	72	72	72	72
23P002	A	CURRENT	A	Amp.	B	Amp.	75	75	75	75	75	75
							75	75	75	75	75	75

DESCRIPTION	07:00	09:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
STRAND DIE VENT FAN & VIBRATING SCREEN SEPARATOR												
24K001	A	CURRENT	Amp.	10	10	10	10	10	10	10	10	10
24K002	B	CURRENT	Amp.	7	7	7	7	7	7	7	7	7
24S001	A	(V) 1/1										
24S001	B	(X) 1/1										
24H001	A	การวัดอุณหภูมิ (Y-หัวท่อ)		Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
24H001	B	(N-หัวท่อ)		Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
24H001	A	LEVEL (Y-หัวท่อ)		Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
24H001	B	(N-หัวท่อ MIN)		Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
24F002	A	Pressure (In/Out)		-110	-110	-110	-110	-110	-110	-110	-110	-110
24F002	B	Pressure (In/Out)		-110	-110	-110	-110	-110	-110	-110	-110	-110
00F002	PID 00002 (1.5-7.5)	(In/Out)		2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8
00F002	CURRENT	Amp.		28	28	28	28	28	28	28	28	28

PELLET CONVEYING BLOWER

25K001	A	CURRENT	Amp.	35	35	35	35	35	35	35	35	35
25K001	B	DISCH PRESSURE	PI 24107	bar.G	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16
25K002	A	CURRENT	Amp.	35	35	35	35	35	35	35	35	35
25K002	B	DISCH PRESSURE	PI 24108	bar.G	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
25K004	A	CURRENT	Amp.	11	11	11	11	11	11	11	11	11
25K004	B	DISCH PRESSURE	PI 25111	bar.G	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08
25K005	A	CURRENT	Amp.	10	10	10	10	10	10	10	10	10
25K005	B	DISCH PRESSURE	PI 25112	bar.G	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12

EBS CALIBRATION RECORD

Morning	Control	Production	LINE A		Production	LINE B	
Checked By	Range	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in
	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]
<div>5210Y</div> <div>(Lead Team)</div>	U19H	3.591	42	71.12	3.591	42	72.81
Afternoon	GP110	Production	LINE A		Production	LINE B	
Checked By	GP112	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in
	GP130	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]
<div>0744N</div> <div>(Lead Team)</div>	GP150	3.514	40	67.74	3.543	40	71.12
80 ± 20							
Night	U17H	Production	LINE A		Production	LINE B	
Checked By	666	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in
	50 ± 20	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]
<div>20</div> <div>(Lead Team)</div>		3.543	40	67.73	3.521	40	71.57

GRADE: 09/10

DATE: 4/12/22

DESCRIPTION				07:00	09:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
POLYMER	PI 24101	GPPS	A	bar.G	95	95	95	95	95	95	95	95	95	95	95
PRESSURE	PI 24104	GPPS	B	bar.G	85	85	85	85	85	85	85	85	85	85	85
DIE HEADTEMPERATURE				A	°C	206	206	206	206	206	206	206	206	206	206
				B	°C	251	251	251	251	251	251	251	251	251	251
STRAND BATH WATER TEMP.	TI 24103	A	°C	98	98	98	98	98	98	98	98	98	98	98	98
	TI 24108	B	°C	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48
PELLETIZER	GPPS LINE	A	rpm	595	595	595	595	595	595	595	595	595	595	595	595
		B	rpm	592	592	592	592	592	592	592	592	592	592	592	
SPEED	GPPS LINE	A	°C	71	71	71	71	71	71	71	71	71	71	71	71
		B	°C	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24
PELLET TEMP.	GPPS LINE	A	°C	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24
		B	°C	79	79	79	79	79	79	79	79	79	79	79	
23P002	A	CURRENT	A	Amp.	73	73	73	73	73	73	73	73	73	73	73
	B	CURRENT	B	Amp.	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75

GRADE: GP110

DATE: 5/12/65

DESCRIPTION	07:00	09:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
POLYMER	PI 24101	GPPS	A	bar.G	84	84	84	85	85	85	86	86
PRESSURE	PI 24104	GPPS	B	bar.G	84	84	66	66	66	67	67	65
DIE HEADTEMPERATURE					A	°C	245	245	245	245	245	245
							250	250	250	250	250	250
STRAND	TI 24103				A	°C	47	47	46	46	46	47
							48	48	48	48	48	48
BATH WATER	TI 24108				B	°C	48	48	48	48	48	48
							48	48	48	48	48	48
PELLETIZER	GPPS LINE				A	rpm	599	599	599	599	599	599
							599	599	599	599	599	599
SPEED	GPPS LINE				B	rpm	599	599	599	599	599	599
							599	599	599	599	599	599
PELLET	GPPS LINE				A	°C	70	70	70	70	70	70
							72	72	68	68	69	71
TEMP.	GPPS LINE				B	°C	72	72	68	68	69	71
							72	72	68	68	69	71
23P002	CURRENT				A	Amp.	72	73	73	73	73	73
							74	75	68	69	69	70
B	CURRENT				B	Amp.	74	75	68	69	69	70
							74	75	68	69	69	70

DESCRIPTION	07:00	09:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
STRAND DIE VENT FAN & VIBRATING SCREEN SEPARATOR												
24K001	CURRENT											
24K002	(X) ไม่ปกติ											
24S001	(X) ไม่ปกติ											
24H001	การคำนวณ (Y-ไม่คำนวณ)											
24F002	Pressure (In)(Out)											
00F002	PID 00002 (1.5-7.5) (In)(Out)											
00F002	CURRENT											




EBS CALIBRATION RECORD							
Morning	Control	Production	LINE A		Production	LINE B	
Checked By	Range	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In
	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]
<div>5.54</div> <div>(Lead Team)</div>	UT20	3.604	42	69.82	3.564	45	75.75
Afternoon	GP110	Production	LINE A		Production	LINE B	
Checked By	GP112	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In
	GP130	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]
<div>0.2444</div> <div>(Lead Team)</div>	GP150	3.500	40	69.57	3.586	41	68.60
	80 ± 20						
Night	UT20	Production	LINE A		Production	LINE B	
Checked By	666	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In
	50 ± 20	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]
<div>0.2444</div> <div>(Lead Team)</div>		3.543	45	71.20	3.564	47	79.13

GRADE: GP110

DATE: 6/12/65

DESCRIPTION	07:00	09:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
POLYMER	PI 24101	GPPS	A	bar.G	88	88	88	88	88	88	88	88
PRESSURE	PI 24104	GPPS	B	bar.G	88	88	88	88	88	88	88	88
DIE HEADTEMPERATURE					A	°C	245	245	245	245	245	245
							250	250	250	250	250	250
STRAND	TI 24103				A	°C	48	48	48	48	48	48
							48	48	48	48	48	48
BATH WATER	TI 24108				B	°C	48	48	48	48	48	48
							48	48	48	48	48	48
PELLETIZER	GPPS LINE				A	rpm	599	599	599	599	599	599
							599	599	599	599	599	599
SPEED	GPPS LINE				B	rpm	599	599	599	599	599	599
							599	599	599	599	599	599
PELLET	GPPS LINE				A	°C	69	69	69	69	69	69
							69	69	69	69	69	69
TEMP.	GPPS LINE				B	°C	68	68	68	68	68	68
							68	68	68	68	68	68
23P002	CURRENT				A	Amp.	68	68	68	68	68	68
							74	74	74	74	74	74
B	CURRENT				B	Amp.	74	74	74	74	74	74
							74	74	74	74	74	74

DESCRIPTION	07:00	09:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
STRAND DIE VENT FAN & VIBRATING SCREEN SEPARATOR												
24K001	CURRENT											
24K002	(X) ไม่ปกติ											
24S001	(X) ไม่ปกติ											
24H001	การคำนวณ (Y-ไม่คำนวณ)											
24F002	Pressure (In)(Out)											
00F002	PID 00002 (1.5-7.5) (In)(Out)											
00F002	CURRENT											

EBS CALIBRATION RECORD							
Morning	Control	Production	LINE A		Production	LINE B	
Checked By	Range	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In
	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]
(Lead Team)		3.543	45	76.74	3.543	45	76.74
Afternoon	GP110	Production	LINE A		Production	LINE B	
Checked By	GP112	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In
	GP130	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]
(Lead Team)	GP150	3.621	44	72.90	3.564	45	75.75
	80 ± 20						
Night	GP120	Production	LINE A		Production	LINE B	
Checked By	666	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In
	50 ± 20	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]
(Lead Team)		3.586	47	78.63	3.500	50	85.71

GRADE: 5-P110

DATE: 3/11/65

DESCRIPTION		07:00	09:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
POLYMER	PI 24101 GPPS A bar.G	2.2	2.8	2.4	2.4	2.1	2.1	2.1	2.1	2.2	2.2	2.2	2.2
PRESSURE	PI 24104 GPPS B bar.G	2.4	2.5	2.5	2.6	2.6	2.6	2.6	2.6	2.6	2.6	2.6	2.6
DIE HEADTEMPERATURE	A °C	242	242	242	242	242	242	242	242	242	242	242	242
	B °C	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250
STRAND	TI 24103 A °C	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48
BATH WATER TEMP.	TI 24108 B °C	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48
PELLETIZER	GPPS LINE A rpm	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600
SPEED	GPPS LINE B rpm	602	602	602	602	602	602	602	602	602	602	602	602
PELLET	GPPS LINE A °C	68	70	70	72	72	72	72	72	72	72	72	72
TEMP.	GPPS LINE B °C	68	67	68	66	68	67	69	69	69	69	69	69
23P002	A CURRENT A Amp.	75	70	70	70	71	70	70	70	70	71	71	71
	B CURRENT B Amp.	75	75	75	75	75	74	74	74	74	75	75	75

PELLET CONVEYING BLOWER

25K001	A CURRENT Amp.	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34
	DISCH PRESSURE PI 24107 bar.G	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16
25K002	A CURRENT Amp.	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35
	DISCH PRESSURE PI 24108 bar.G	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16
25K004	A CURRENT Amp.	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16
	DISCH PRESSURE PI 25111 bar.G	0.56	0.56	0.56	0.56	0.56	0.56	0.56	0.56	0.56	0.56	0.56	0.56
25K005	A CURRENT Amp.	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
	DISCH PRESSURE PI 25112 bar.G	0.32	0.32	0.32	0.32	0.32	0.32	0.32	0.32	0.32	0.32	0.32	0.32

DESCRIPTION		07:00	09:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
STRAND DIE VENT FAN & VIBRATING SCREEN SEPARATOR													
24K001	A CURRENT Amp.	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
	B CURRENT Amp.	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
24K002	A (V) 1/1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	B (X) 1/1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
24S001	A 1/1 1/1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	B (X) 1/1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
24H001	A 1/1 1/1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	B (X) 1/1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
24F002	A Pressure (in)(Out)	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10
	B Pressure (in)(Out)	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10
00F002	PID 00002 (1.5-7.5) (in)(out)	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4
00F002	CURRENT Amp.	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24

Morning	Control	Production	LINE A	Production	LINE B
Checked By	Range	Rate	Rate	Rate	Rate
	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	[MT/hr.]	[g/10 min]
(Lead Team)					
Afternoon	GP110	Production	Rate	Rate	Rate
Checked By	GP112	Rate	Rate	Rate	Rate
	GP130	[MT/hr.]	[g/10 min]	[MT/hr.]	[g/10 min]
(Lead Team)	GP150	Rate	Rate	Rate	Rate
	80 ± 20				
Night	GP110	Production	Rate	Rate	Rate
Checked By	GP112	Rate	Rate	Rate	Rate
	GP130	[MT/hr.]	[g/10 min]	[MT/hr.]	[g/10 min]
(Lead Team)	GP150	Rate	Rate	Rate	Rate
	80 ± 20				

GRADE: 5-P112

DATE: 8/11/65

DESCRIPTION		07:00	09:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
POLYMER	PI 24101 GPPS A bar.G	2.8	2.8	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4
PRESSURE	PI 24104 GPPS B bar.G	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1
DIE HEADTEMPERATURE	A °C	242	242	242	242	242	242	242	242	242	242	242	242
	B °C	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250
STRAND	TI 24103 A °C	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48
BATH WATER TEMP.	TI 24108 B °C	44	44	44	44	44	44	44	44	44	44	44	44
PELLETIZER	GPPS LINE A rpm	612	621	621	621	621	621	621	621	621	621	621	621
SPEED	GPPS LINE B rpm	610	621	621	621	621	621	621	621	621	621	621	621
PELLET	GPPS LINE A °C	74	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72
TEMP.	GPPS LINE B °C	67	70	68	67	69	69	69	69	69	69	69	69
23P002	A CURRENT A Amp.	70	70	64	64	69	69	69	69	70	70	70	70
	B CURRENT B Amp.	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72

PELLET CONVEYING BLOWER

25K001	A CURRENT Amp.	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24
	DISCH PRESSURE PI 24107 bar.G	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
25K002	A CURRENT Amp.	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25
	DISCH PRESSURE PI 24108 bar.G	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16
25K004	A CURRENT Amp.	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
	DISCH PRESSURE PI 25111 bar.G	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6
25K005	A CURRENT Amp.	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
	DISCH PRESSURE PI 25112 bar.G	0.32	0.32	0.32	0.32	0.32	0.32	0.32	0.32	0.32	0.32	0.32	0.32

SHIFT MORNING

AFTERNOON

NIGHT

DESCRIPTION		07:00	09:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
STRAND DIE VENT FAN & VIBRATING SCREEN SEPARATOR													
24K001	A CURRENT Amp.	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
	B CURRENT Amp.	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
24K002	A (V) 1/1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	B (X) 1/1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
24S001	A 1/1 1/1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	B (X) 1/1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
24H001	A 1/1 1/1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	B (X) 1/1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
24F002	A Pressure (in)(Out)	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10
	B Pressure (in)(Out)	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10
00F002	PID 00002 (1.5-7.5) (in)(out)	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4
00F002	CURRENT Amp.	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24

Morning	Control	Production	LINE A	Production	LINE B
Checked By	Range	Rate	Rate	Rate	Rate
	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	[MT/hr.]	[g/10 min]
(Lead Team)					
Afternoon	GP110	Production	Rate	Rate	Rate
Checked By	GP112	Rate	Rate	Rate	Rate
	GP130	[MT/hr.]	[g/10 min]	[MT/hr.]	[g/10 min]
(Lead Team)	GP150	Rate	Rate	Rate	Rate
	80 ± 20				
Night	GP110	Production	Rate	Rate	Rate
Checked By	GP112	Rate	Rate	Rate	Rate
	GP130	[MT/hr.]	[g/10 min]	[MT/hr.]	[g/10 min]
(Lead Team)	GP150	Rate	Rate	Rate	Rate
	80 ± 20				

GRADE: GP112

DATE: 11/12/68

DESCRIPTION		07:00	09:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
POLYMER	PI 24101 GPPS A bar.G	80	80	80	80	80	80	80	80	83	83	83	83
PRESSURE	PI 24104 GPPS B bar.G	80	80	80	81	81	81	81	81	85	86	86	86
DIE HEADTEMPERATURE	A °C	247	247	247	247	247	247	247	247	249	249	249	249
	B °C	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250
STRAND	TI 24103 A °C	48	48	48	48	48	48	48	48	49	49	49	49
BATH WATER TEMP.	TI 24108 B °C	49	49	49	49	49	49	49	49	50	50	50	50
PELLETIZER	GPPS LINE A rpm	624	624	624	624	624	624	624	624	632	632	632	632
SPEED	GPPS LINE B rpm	625	625	625	625	625	625	625	625	630	630	630	630
PELLET	GPPS LINE A °C	68	68	68	68	68	68	68	68	70	70	70	70
TEMP.	GPPS LINE B °C	70	70	70	70	70	70	70	70	72	72	72	72
23P002	A CURRENT A Amp.	70	70	70	70	70	70	70	70	72	72	72	72
	B CURRENT B Amp.	72	72	72	72	72	72	72	72	74	74	74	74

DESCRIPTION		07:00	09:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
STRAND DIE VENT FAN & VIBRATING SCREEN SEPARATOR													
24K001	A CURRENT Amp.	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
	B CURRENT Amp.	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
24K002	A (V) 300	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	B (X) 300	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
24S001	A 300 (V) 300	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	B (X) 300	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
24H001	A 300 (V) 300	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	B (X) 300	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
24H002	A 300 (V) 300	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	B (X) 300	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
24F002	A Pressure (In/Out)	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10
	B Pressure (In/Out)	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10
00F002	PID 00002 (1.5-7.5) (In/Out)	2.3	2.3	2.3	2.3	2.3	2.3	2.3	2.3	2.3	2.3	2.3	2.3
00F002	CURRENT Amp.	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24

EBS CALIBRATION RECORD								
Morning	Control	Production	LINE A		Production	LINE B		
Checked By		Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In	
	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	
24K001	U1291	3748	50	80	3773	55	87.4	
(Lead Team)								
Afternoon		GP110	Production	LINE A		Production	LINE B	
Checked By		GP112	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In
		GP130	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]
02444	GP150							
(Lead Team)	80 ± 20	3797	50	79.01	3773	55	87.4	
Night	U1291	Production	LINE A		Production	LINE B		
Checked By		Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In	
		[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	
		696						
(Lead Team)		50 ± 20	3.822	50	78.50	3.773	50	79.52

GRADE: GP112

DATE: 12/12/68

DESCRIPTION		07:00	09:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
POLYMER	PI 24101 GPPS A bar.G	83	83	83	80	80	80	80	80	83	83	83	83
PRESSURE	PI 24104 GPPS B bar.G	85	85	85	81	81	81	81	81	86	86	86	86
DIE HEADTEMPERATURE	A °C	247	247	247	247	247	247	247	247	249	249	249	249
	B °C	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250
STRAND	TI 24103 A °C	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49
BATH WATER TEMP.	TI 24108 B °C	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49
PELLETIZER	GPPS LINE A rpm	632	632	632	632	632	632	632	632	632	632	632	632
SPEED	GPPS LINE B rpm	630	630	630	630	630	630	630	630	630	630	630	630
PELLET	GPPS LINE A °C	68	68	68	68	68	68	68	68	70	70	70	70
TEMP.	GPPS LINE B °C	70	70	70	70	70	70	70	70	72	72	72	72
23P002	A CURRENT A Amp.	72	72	72	72	72	72	72	72	74	74	74	74
	B CURRENT B Amp.	74	74	74	74	74	74	74	74	76	76	76	76

DESCRIPTION		07:00	09:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
STRAND DIE VENT FAN & VIBRATING SCREEN SEPARATOR													
24K001	A CURRENT Amp.	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
	B CURRENT Amp.	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
24K002	A (V) 300	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	B (X) 300	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
24S001	A 300 (V) 300	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	B (X) 300	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
24H001	A 300 (V) 300	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	B (X) 300	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
24H002	A 300 (V) 300	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	B (X) 300	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
24F002	A Pressure (In/Out)	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10
	B Pressure (In/Out)	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10
00F002	PID 00002 (1.5-7.5) (In/Out)	2.3	2.3	2.3	2.3	2.3	2.3	2.3	2.3	2.3	2.3	2.3	2.3
00F002	CURRENT Amp.	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23

EBS CALIBRATION RECORD							
Morning	Control	Production	LINE A		Production	LINE B	
Checked By	Range	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In
	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]
24K001	GP110 GP112 GP130 GP150 80 ± 20	3.822	50	78.5	3.797	48	82.1
(Lead Team)							
		Production	LINE A		Production	LINE B	
		Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In
		[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]
24K002		3.848	55	85.76	3.797	60	94.82
(Lead Team)							
Night		Production	LINE A		Production	LINE B	
Checked By	GP110	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In
	GP112	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]
	GP130						
	GP150						
	80 ± 20						
24F002	GP110	3.848	54	84.20	3.773	53	89.34
(Lead Team)							

GRADE: GP112 - GP130

DATE: 15/07/25

DESCRIPTION		07:00	09:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
POLYMER	PI 24101 GPPS A bar.G	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23
PRESSURE	PI 24104 GPPS B bar.G	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24
DIE HEADTEMPERATURE	A °C	243	243	243	243	243	243	243	243	243	243	243	243
	B °C	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250
STRAND	TI 24103 A °C	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43
BATH WATER TEMP.	TI 24108 B °C	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43
PELLETIZER	GPPS LINE A rpm	632	632	633	633	633	633	633	633	633	633	633	633
SPEED	GPPS LINE B rpm	630	630	630	630	630	630	630	630	630	630	630	630
PELLET	GPPS LINE A °C	73	73	73	73	73	73	73	73	73	73	73	73
TEMP.	GPPS LINE B °C	67	67	67	67	67	67	67	67	67	67	67	67
23P002	A CURRENT A Amp.	72.1	72.1	72.1	72.1	72.1	72.1	72.1	72.1	72.1	72.1	72.1	72.1
	B CURRENT B Amp.	74.1	74.1	74.1	74.1	74.1	74.1	74.1	74.1	74.1	74.1	74.1	74.1

PELLET CONVEYING BLOWER

25K001	A CURRENT Amp.	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35
	DISCH PRESSURE PI 24107 bar.G	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
25K002	B CURRENT Amp.	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35
	DISCH PRESSURE PI 24108 bar.G	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
25K003	A CURRENT Amp.	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
	DISCH PRESSURE PI 25101 bar.G	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
25K004	B CURRENT Amp.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	DISCH PRESSURE PI 25102 bar.G	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25K005	A CURRENT Amp.	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
	DISCH PRESSURE PI 25111 bar.G	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
25K006	B CURRENT Amp.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	DISCH PRESSURE PI 25112 bar.G	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25K007	A CURRENT Amp.	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
	DISCH PRESSURE PI 25113 bar.G	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3

SHIF	MORNING	AFTERNOON	NIGHT	REMARK

DESCRIPTION		07:00	09:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
STRAND DIE VENT FAN & VIBRATING SCREEN SEPARATOR													
24K001	A CURRENT Amp.	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
	B CURRENT Amp.	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
24K002	A (F) ไม่ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	B (X) ไม่ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24K003	A การทำงาน (Y) ไม่ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	B (X) ไม่ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24K004	A การทำงาน (Y) ไม่ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	B (X) ไม่ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24K005	A (N) ไม่ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	B (N) ไม่ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24K006	A Pressure (psi) (Out)	-7.1	-7.1	-7.1	-7.1	-7.1	-7.1	-7.1	-7.1	-7.1	-7.1	-7.1	-7.1
	B Pressure (psi) (Out)	-7.1	-7.1	-7.1	-7.1	-7.1	-7.1	-7.1	-7.1	-7.1	-7.1	-7.1	-7.1
00F002	PID 00002 (1.5-7.5) (in.H2O)	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0
00F002	CURRENT Amp.	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24

EBS CALIBRATION RECORD							
Morning	Control	Production	LINE A		Production	LINE B	
	Range	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in
	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]
	U12W	4.063	55	81.22	3.773	54	85.97
	GP110	Production	LINE A		Production	LINE B	
	GP112	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in
	GP130	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]
	GP150	4.150	50	72	4.092	52	76
	80 ± 20						
	U12R	Production	LINE A		Production	LINE B	
	666	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in
	50 ± 20	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]
		3.479	53	80	3.925	56	86

GRADE: GP110

DATE: 14/10/25

DESCRIPTION		07:00	09:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
POLYMER	PI 24101 GPPS A bar.G	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42
PRESSURE	PI 24104 GPPS B bar.G	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24
DIE HEADTEMPERATURE	A °C	243	243	243	243	243	243	243	243	243	243	243	243
	B °C	243	243	243	243	243	243	243	243	243	243	243	243
STRAND	TI 24103 A °C	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49
BATH WATER TEMP.	TI 24108 B °C	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
PELLETIZER	GPPS LINE A rpm	671	671	671	671	671	671	671	671	671	671	671	671
SPEED	GPPS LINE B rpm	679	679	679	679	679	679	679	679	679	679	679	679
PELLET	GPPS LINE A °C	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72
TEMP.	GPPS LINE B °C	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65
23P002	A CURRENT A Amp.	71.7	71.7	71.7	71.7	71.7	71.7	71.7	71.7	71.7	71.7	71.7	71.7
	B CURRENT B Amp.	73.9	73.9	73.9	73.9	73.9	73.9	73.9	73.9	73.9	73.9	73.9	73.9

PELLET CONVEYING BLOWER

25K001	A CURRENT Amp.	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35
	DISCH PRESSURE PI 24107 bar.G	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
25K002	B CURRENT Amp.	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35
	DISCH PRESSURE PI 24108 bar.G	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
25K003	A CURRENT Amp.	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
	DISCH PRESSURE PI 25101 bar.G	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3
25K004	B CURRENT Amp.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	DISCH PRESSURE PI 25102 bar.G	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25K005	A CURRENT Amp.	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19
	DISCH PRESSURE PI 25111 bar.G	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19
25K006	B CURRENT Amp.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	DISCH PRESSURE PI 25112 bar.G	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25K007	A CURRENT Amp.	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
	DISCH PRESSURE PI 25113 bar.G	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3

SHIF	MORNING	AFTERNOON	NIGHT	REMARK

DESCRIPTION		07:00	09:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
STRAND DIE VENT FAN & VIBRATING SCREEN SEPARATOR													
24K001	A CURRENT Amp.	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
	B CURRENT Amp.	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
24K002	A (F) ไม่ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	B (X) ไม่ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24K003	A การทำงาน (Y) ไม่ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	B (X) ไม่ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24K004	A การทำงาน (Y) ไม่ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	B (X) ไม่ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24K005	A (N) ไม่ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	B (N) ไม่ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24K006	A Pressure (psi) (Out)	-11.6	-11.6	-11.6	-11.6	-11.6	-11.6	-11.6	-11.6	-11.6	-11.6	-11.6	-11.6
	B Pressure (psi) (Out)	-7.1	-7.1	-7.1	-7.1	-7.1	-7.1	-7.1	-7.1	-7.1	-7.1	-7.1	-7.1
24K007	A Pressure (psi) (Out)	-7.1	-7.1	-7.1	-7.1	-7.1	-7.1	-7.1	-7.1	-7.1	-7.1	-7.1	-7.1
	B Pressure (psi) (Out)	-7.1	-7.1	-7.1	-7.1	-7.1	-7.1	-7.1	-7.1	-7.1	-7.1	-7.1	-7.1
00F002	PID 00002 (1.5-7.5) (in.H2O)	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0
00F002	CURRENT Amp.	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24

||
||
||

GRADE: 6P130

DATE: 15/12/65

DESCRIPTION		07:00	09:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
POLYMER	PI 24101 GPPS A bar.G	80	80	40	40	80	40	90	90	80	76	76	77
PRESSURE	PI 24104 GPPS B bar.G	62	62	62	62	62	62	62	62	62	65	65	65
DIE HEADTEMPERATURE	A °C	230	270	270	270	270	270	270	270	270	270	270	270
	B °C	242	242	242	242	242	242	242	242	242	242	242	242
STRAND	TI 24103 A °C	49	49	51	51	51	51	50	50	50	50	50	47
BATH WATER TEMP.	TI 24108 B °C	50	50	52	52	52	52	51	51	51	50	50	49
PELLETIZER	GPPS LINE A rpm	640	640	645	645	645	645	685	685	685	685	685	685
SPEED	GPPS LINE B rpm	640	640	645	645	645	645	685	685	685	685	685	685
PELLET	GPPS LINE A °C	64	64	64	64	64	64	65	65	65	65	65	65
TEMP.	GPPS LINE B °C	52	52	54	54	54	54	60	60	60	60	60	60
23P002	A CURRENT A Amp.	71	71	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70
	B CURRENT B Amp.	66	66	66	66	66	66	66	66	66	66	66	66

DESCRIPTION		07:00	09:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
STRAND DIE VENT FAN & VIBRATING SCREEN SEPARATOR													
24K001	A CURRENT Amp.	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
	B CURRENT Amp.	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
24K002	A (V) 1/1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	B (X) 1/1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
24S001	A การทำงาน (V) 1/1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	B (X) 1/1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
24H001	A การทำงาน (V) 1/1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	B (X) 1/1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
24F002	A Pressure (In/Out)	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120
	B Pressure (In/Out)	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120
00F002	PID 00002 (1.5-7.5) In/Out	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4
00F002	CURRENT Amp.	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24

PELLET CONVEYING BLOWER

25K001	A CURRENT Amp.	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75
	DISCH PRESSURE PI 24107 bar.G	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12
25K002	A CURRENT Amp.	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75
	DISCH PRESSURE PI 24108 bar.G	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12
25K004	A CURRENT Amp.	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
	DISCH PRESSURE PI 25101 bar.G	0.45	0.45	0.45	0.45	0.45	0.45	0.45	0.45	0.45	0.45	0.45	0.45
25K005	A CURRENT Amp.	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19
	DISCH PRESSURE PI 25111 bar.G	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19
25K005	A CURRENT Amp.	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11
	DISCH PRESSURE PI 25112 bar.G	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3
SHIFT MORNING AFTERNOON NIGHT													
REMARK:													
SHIFT SUPERVISOR													

EBS CALIBRATION RECORD							
Morning	Control	Production	LINE A		Production	LINE B	
Checked By	Range	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in
	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]
		4.007	66	98.83	4.121	68	99.01
	M13H						
	GP110	Production	LINE A		Production	LINE B	
	GP112	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in
	GP130	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]
	GP150						
80 ± 20		4.902	69	97.23	4.180	69	91.86
	M13H						
	666	Production	LINE A		Production	LINE B	
		Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in
		[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]
	50 ± 20		4.063	55	81.2	4.180	51.6

GRADE: 6P130

DATE: 16/12/65

DESCRIPTION		07:00	09:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
POLYMER	PI 24101 GPPS A bar.G	79	79	74	74	79	79	78	78	78	78	78	78
PRESSURE	PI 24104 GPPS B bar.G	66	66	66	66	66	66	66	66	66	66	66	66
DIE HEADTEMPERATURE	A °C	228	228	228	228	228	228	228	228	228	228	228	228
	B °C	242	242	242	242	242	242	242	242	242	242	242	242
STRAND	TI 24103 A °C	49	49	51	51	52	52	52	52	52	52	52	51
BATH WATER TEMP.	TI 24108 B °C	49	49	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
PELLETIZER	GPPS LINE A rpm	640	640	640	640	685	685	685	685	685	685	685	685
SPEED	GPPS LINE B rpm	640	640	640	640	685	685	685	685	685	685	685	685
PELLET	GPPS LINE A °C	54	54	62	62	64	64	64	64	64	64	64	55
TEMP.	GPPS LINE B °C	58	58	59	59	60	60	60	60	60	60	60	60
23P002	A CURRENT A Amp.	70	70	69	69	69	69	69	69	69	69	69	63
	B CURRENT B Amp.	68	68	67	67	67	67	67	67	67	67	67	69

DESCRIPTION		07:00	09:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
STRAND DIE VENT FAN & VIBRATING SCREEN SEPARATOR													
24K001	A CURRENT Amp.	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
	B CURRENT Amp.	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
24K002	A (V) 1/1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	B (X) 1/1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
24S001	A การทำงาน (V) 1/1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	B (X) 1/1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
24H001	A การทำงาน (V) 1/1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	B (X) 1/1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
24F002	A Pressure (In/Out)	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120
	B Pressure (In/Out)	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120
00F002	PID 00002 (1.5-7.5) In/Out	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4
00F002	CURRENT Amp.	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25

PELLET CONVEYING BLOWER

25K001	A CURRENT Amp.	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34
	DISCH PRESSURE PI 24107 bar.G	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16
25K002	A CURRENT Amp.	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34
	DISCH PRESSURE PI 24108 bar.G	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12
25K004	A CURRENT Amp.	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
	DISCH PRESSURE PI 25101 bar.G	0.42	0.42	0.42	0.42	0.42	0.42	0.42	0.42	0.42	0.42	0.42	0.42
25K005	A CURRENT Amp.	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
	DISCH PRESSURE PI 25111 bar.G	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14
25K005	A CURRENT Amp.	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11
	DISCH PRESSURE PI 25112 bar.G	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3
SHIFT MORNING AFTERNOON NIGHT													
REMARK:													
SHIFT SUPERVISOR													

EBS CALIBRATION RECORD							
Morning	Control	Production	LINE A		Production	LINE B	
[REDACTED]	Range	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in
	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]
		4.075	67	99.62	4.092	68	99.70
	GP110	Production	LINE A		Production	LINE B	
	GP112	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in
	GP130	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]
	GP150	4.035	65	96.7	4.063	63	93.1
	80 ± 20	Production	LINE A		Production	LINE B	
	GP128	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in
	666	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]
	50 ± 20	4.063	55	81.3	4.092	60	88
(Grand Total)							

GRADE: 6f1)0

DATE : 19/11/65

[illegible]

PELLET CONVEYING BLOWER

[illegible]

SHIFT	MORNING	AFTERNOON	NIGHT	REMARK :
OPERATOR	[REDACTED]			
SHIFT SUPERVISOR				

[illegible]

EBS CALIBRATION RECORD

Morning	Control	Production	LINE A			Production	LINE B		
Checked By	Range	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In	Rate	
	[PM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	
		4121	56	81.53	4063	56	82.69		
	P17R	Production	LINE A			Production	LINE B		
	P110	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In	Rate	
	P112	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	
	P130								
	P150	4121	57	83	4063	56	82		
	± 20	Production	LINE A			Production	LINE B		
		Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In	Rate	
		[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	
		4092	64	99.70	4063	67	98.4		

PS PLANT
GPPS FINISHING AREA LOG SHEET SITE

GRADE: GP130

DATE: 10/14/69

[illegible]

PELLET CONVEYING BLOWER

[illegible]

SHIFT	MORNING	REMARK :
OPERATOR		
SHIFT SUPERVISOR		

[illegible]

FBS CALIBRATION RECORD

Morning		Control Range	Production	LINE A		Production	LINE B	
Checked By	Rate		EBS Feed Rate	EBS Amount in	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in	
	[PPM]		[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]
			4.121	55	80.07	4.121	55	80.07
	GP110		Production	LINE A		Production	LINE B	
	GP112		Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in
	GP130		[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]
	GP150							
	80 ± 20		4.035	54	80.80	4.035	54	80.80
			Production	LINE A		Production	LINE B	
	GP150		Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in
	666		[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]
	50 ± 20							
			4.092	68	99.70	4.095	67	99.6

GRADE: BP 150

DATE: 21/12/95

DESCRIPTION	07:00	09:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
POLYMER PI 24101 GPPS A bar.G	73	73	73	73	64	64	64	64	61	61	61	61
PRESSURE PI 24104 GPPS B bar.G	75	75	75	75	43	43	43	43	43	43	40	40
DIE HEADTEMPERATURE A °C	228	228	228	228	227	227	227	227	227	227	227	227
B °C	242	242	242	242	242	242	242	242	242	242	242	242
STRAND TI 24103 A °C	51	51	51	51	52	52	52	52	51	51	51	51
BATH WATER TEMP. TI 24108 B °C	80	80	80	80	52	52	52	52	50	50	50	50
PELLETIZER GPPS LINE A rpm	711	709	709	709	696	696	696	696	666	666	666	666
SPEED GPPS LINE B rpm	710	710	710	710	698	698	698	698	665	665	665	665
PELLET GPPS LINE A °C	56	56	56	56	60	60	60	60	65	65	65	65
TEMP. GPPS LINE B °C	59	59	59	59	60	60	60	60	62	62	62	62
23P002 A CURRENT A Amp.	67.8	67.8	67.8	67.8	62	62	62	62	61	61	61	61
B CURRENT B Amp.	70.4	70.4	70.4	70.4	57	57	57	57	52	52	52	52

PELLET CONVEYING BLOWER

25K001	A	CURRENT	Amp.	35	35	35	35	35	35	35	35	35
	B	DISCH PRESSURE PI 24107	bar.G	0.19	0.19	0.2	0.2	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19
25K002	A	CURRENT	Amp.	34	34	34	34	35	35	35	35	35
	B	DISCH PRESSURE PI 24108	bar.G	0.15	0.2	0.2	0.2	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19
25K004	A	CURRENT	Amp.	45	45	45	45	45	45	45	45	45
	B	DISCH PRESSURE PI 25101	bar.G	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
25K005	A	CURRENT	Amp.	20	20	20	20	18	18	18	18	18
	B	DISCH PRESSURE PI 25112	bar.G	0.59	0.5	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6
	A	CURRENT	Amp.	10	10	10	10	15	15	15	15	15
	B	DISCH PRESSURE	bar.G	0.16	0.16	0.16	0.16	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17
SHIFT MORNING				REMARK:								
OPERATOR												
SHIFT SUPERVISOR												

DESCRIPTION	07:00	09:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
STRAND DIE VENT FAN & VIBRATING SCREEN SEPARATOR												
24K001	A	CURRENT	Amp.	10	10	10	10	10	10	10	10	10
	B	CURRENT	Amp.	6.5	6.5	7	7	8	8	8	8	8
24K002	A	(I) 1/2		/	/	/	/	/	/	/	/	/
	B	(X) 1/2		/	/	/	/	/	/	/	/	/
24S001	A	การกักขัง (I) 1/2		/	/	/	/	/	/	/	/	/
	B	(X) 1/2		/	/	/	/	/	/	/	/	/
24H001	A	การกักขัง (Y=การกัก)		Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
	B	(N=ไม่กัก)		Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
	A	LEVEL (Y=ปกติ)		Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
	B	(N=ต่ำกว่า MIN)		Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
24F002	A	Pressure (In/Out)		-1.2/-1.2	-1.2/-1.2	-1.2/-1.2	-1.2/-1.2	-1.2/-1.2	-1.2/-1.2	-1.2/-1.2	-1.2/-1.2	-1.2/-1.2
	B	Pressure (In/Out)		-2.2/-2.2	-2.2/-2.2	-2.2/-2.2	-2.2/-2.2	-2.2/-2.2	-2.2/-2.2	-2.2/-2.2	-2.2/-2.2	-2.2/-2.2
00F002	PID 00002 (1.5-7.5)	(In/Out)		2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
00F002	CURRENT	Amp.		12	12	12	12	24	24	24	24	24

EBS CALIBRATION RECORD								
Morning	Control	Production	LINE A		Production	LINE B		
Checked By	Range	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in	
<div></div>	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	
		4.467	60	80.5	4.680	65	83.33	
	GP110	Production	LINE A		Production	LINE B		
	GP112	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in	
	GP130	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	
	GP150	4.336	58	80.25	4.180	56	80.39	
	80 ± 20	Production	LINE A		Production	LINE B		
		Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in	
		[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	
		50 ± 20	4.035	58	87	4.180	55	79
(Lead Team)								

GRADE: BP 150

DATE: 22/12/95

DESCRIPTION	07:00	09:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
POLYMER PI 24101 GPPS A bar.G	61	61	61	61	64	64	64	64	64	64	65	65
PRESSURE PI 24104 GPPS B bar.G	42	42	42	42	45	45	45	45	45	45	45	45
DIE HEADTEMPERATURE A °C	227	227	227	227	227	227	227	227	227	227	227	227
B °C	242	242	242	242	242	242	242	242	242	242	242	242
STRAND TI 24103 A °C	51	51	51	51	52	52	52	52	52	52	51	51
BATH WATER TEMP. TI 24108 B °C	81	81	81	81	52	52	52	52	52	52	51	51
PELLETIZER GPPS LINE A rpm	666	666	666	666	666	666	666	666	666	666	663	663
SPEED GPPS LINE B rpm	665	665	665	665	665	665	665	665	665	665	665	665
PELLET GPPS LINE A °C	67	67	67	67	66	66	66	66	66	66	55	55
TEMP. GPPS LINE B °C	62	62	62	62	66	66	66	66	66	66	59	59
23P002 A CURRENT A Amp.	62	62	62	62	62	62	62	62	62	62	63	63
B CURRENT B Amp.	58	58	58	58	58	58	58	58	58	58	59	59

PELLET CONVEYING BLOWER

25K001	A	CURRENT	Amp.	35	35	35	35	35	35	35	35	35
	B	DISCH PRESSURE PI 24107	bar.G	1.7	1.7	1.8	1.8	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19
25K002	A	CURRENT	Amp.	35	35	35	35	35	35	35	35	35
	B	DISCH PRESSURE PI 24108	bar.G	1.7	1.8	1.8	1.8	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19
25K004	A	CURRENT	Amp.	40	40	40	40	40	40	40	40	40
	B	DISCH PRESSURE PI 25101	bar.G	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25K005	A	CURRENT	Amp.	18	18	18	18	18	18	18	18	18
	B	DISCH PRESSURE PI 25112	bar.G	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6
	A	CURRENT	Amp.	15	15	15	15	15	15	15	15	15
	B	DISCH PRESSURE	bar.G	0.2	0.2	0.2	0.2	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17
SHIFT MORNING				REMARK:								
OPERATOR												
SHIFT SUPERVISOR												

DESCRIPTION	07:00	09:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
STRAND DIE VENT FAN & VIBRATING SCREEN SEPARATOR												
24K001	A	CURRENT	Amp.	10	10	10	10	10	10	10	10	10
	B	CURRENT	Amp.	6.5	6.5	7	7	8	8	8	8	8
24K002	A	(I) 1/2		/	/	/	/	/	/	/	/	/
	B	(X) 1/2		/	/	/	/	/	/	/	/	/
24S001	A	การกักขัง (I) 1/2		/	/	/	/	/	/	/	/	/
	B	(X) 1/2		/	/	/	/	/	/	/	/	/
24H001	A	การกักขัง (Y=การกัก)		Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
	B	(N=ไม่กัก)		Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
	A	LEVEL (Y=ปกติ)		Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
	B	(N=ต่ำกว่า MIN)		Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
24F002	A	Pressure (In/Out)		-1.2/-1.2	-1.2/-1.2	-1.2/-1.2	-1.2/-1.2	-1.2/-1.2	-1.2/-1.2	-1.2/-1.2	-1.2/-1.2	-1.2/-1.2
	B	Pressure (In/Out)		-2.2/-2.2	-2.2/-2.2	-2.2/-2.2	-2.2/-2.2	-2.2/-2.2	-2.2/-2.2	-2.2/-2.2	-2.2/-2.2	-2.2/-2.2
00F002	PID 00002 (1.5-7.5)	(In/Out)		2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
	Amp.			25	25	25	25	24	24	24	24	24

RECORD								
Control	Production	LINE A		Production	LINE B			
Range	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in		
[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]		
	4.336	57	80	4.092	54	79.17		
GP110	Production	LINE A		Production	LINE B			
GP112	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in		
GP130	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]		
GP150	3.926	53	80.99	4.063	55	81.22		
80 ± 20	Production	LINE A		Production	LINE B			
	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in		
	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]		
	3.952	55	83.50	4.063	56	82.69		

GRADE: GP-150

DATE: 23/12/65

DESCRIPTION	07:00	09:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
POLYMER PI 24101 GPPS A bar.G	64	65	65	65	66	66	66	66	66	66	66	66
PRESSURE PI 24104 GPPS B bar.G	50	50	50	50	53	53	53	53	53	53	53	53
DIE HEADTEMPERATURE	A °C	230	230	230	230	230	230	230	230	230	230	230
	B °C	242	242	242	242	242	242	242	242	242	242	242
STRAND TI 24103 A °C	51	51	51	51	52	52	52	52	50	50	50	50
BATH WATER TEMP. TI 24108 B °C	51	51	51	51	52	52	52	52	50	50	50	50
PELLETIZER GPPS LINE A rpm	663	663	630	630	630	630	630	630	656	656	656	656
SPEED GPPS LINE B rpm	665	665	632	632	632	632	632	632	654	654	654	654
PELLET GPPS LINE A °C	60	60	60	60	63	63	63	63	70	70	70	70
TEMP. GPPS LINE B °C	58	58	58	58	61	61	61	61	61	61	61	61
23F002 A CURRENT A Amp.	63	63	63	63	63	63	62	62	64	64	64	64
B CURRENT B Amp.	60	60	60	60	60	60	61	61	62	62	62	62

DESCRIPTION	07:00	09:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
STRAND DIE VENT FAN & VIBRATING SCREEN SEPARATOR												
24K001 A CURRENT Amp.	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
	7	7	7	7	8	8	8	8	8	8	8	8
24K002 A (I) ปรกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
24S001 A การทำงาน (I) ปรกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
24H001 A การทำงาน (N) ปรกติ	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
24F002 A Pressure (In/Out)	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10
	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10
DOF002 PID 00002 (1.5-7.5) (mV/G)	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
DOF002 CURRENT Amp.	25	25	25	25	24	24	24	24	24	24	24	24

PELLET CONVEYING BLOWER

25K001 A CURRENT Amp.	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35
	0.17	0.17	0.17	0.17	0.18	0.18	0.18	0.18	0.15	0.15	0.15	0.15
25K002 A CURRENT Amp.	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35
	0.17	0.17	0.17	0.17	0.18	0.18	0.18	0.18	0.15	0.15	0.15	0.15
25K004 A CURRENT Amp.	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18
	0.4	0.4	0.4	0.4	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6
25K005 A CURRENT Amp.	16	16	16	16	10	10	10	10	15	15	15	15
	0.25	0.25	0.25	0.25	0.1	0.1	0.1	0.1	0.2	0.2	0.2	0.2
SHIFT MOR												
OPERATOR												
SHIFT SUPERVISOR												

EBS CALIBRATION RECORD							
Morning	Control	Production	LINE A		Production	LINE B	
6/10/2017	1000	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In
		[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]
		3.336	55	77	4.035	57	85
6/10/2017	1000	Production	LINE A		Production	LINE B	
6/10/2017	1000	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In
		[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]
		3.848	56	87	9.952	55	83
6/10/2017	1000	Production	LINE A		Production	LINE B	
6/10/2017	1000	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In
		[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]
		3.873	52	80.55	3.899	52	80.02

GRADE: GP-150

DATE: 24/12/65

DESCRIPTION	07:00	09:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
POLYMER PI 24101 GPPS A bar.G	66	66	66	66	66	66	66	66	67	67	67	67
PRESSURE PI 24104 GPPS B bar.G	60	60	61	61	61	61	61	61	65	65	65	65
DIE HEADTEMPERATURE	A °C	232	232	232	232	232	232	232	232	232	232	232
	B °C	242	242	242	242	242	242	242	242	242	242	242
STRAND TI 24103 A °C	51	51	52	52	52	52	52	52	50	50	50	50
BATH WATER TEMP. TI 24108 B °C	49	49	50	50	50	50	50	50	49	49	49	49
PELLETIZER GPPS LINE A rpm	661	661	661	661	661	661	661	661	661	661	661	661
SPEED GPPS LINE B rpm	661	661	661	661	661	661	661	661	665	665	665	665
PELLET GPPS LINE A °C	59	59	59	59	59	59	59	59	60	60	60	60
TEMP. GPPS LINE B °C	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56
23F002 A CURRENT A Amp.	64	64	64	64	64	64	64	64	64	64	64	64
B CURRENT B Amp.	63	63	63	63	63	63	63	63	65	65	65	65

DESCRIPTION	07:00	09:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
STRAND DIE VENT FAN & VIBRATING SCREEN SEPARATOR												
24K001 A CURRENT Amp.	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
	7	7	7	7	7	7	7	7	8	8	8	8
24K002 A (I) ปรกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
24S001 A การทำงาน (I) ปรกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
24H001 A การทำงาน (N) ปรกติ	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
24F002 A Pressure (In/Out)	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10
	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10
DOF002 PID 00002 (1.5-7.5) (mV/G)	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
DOF002 CURRENT Amp.	24	24	25	25	25	25	25	25	25	24	24	24

PELLET CONVEYING BLOWER

25K001 A CURRENT Amp.	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35
	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17
25K002 A CURRENT Amp.	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35
	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17
25K004 A CURRENT Amp.	46	46	46	46	46	46	46	46	40	40	40	40
	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6
25K005 A CURRENT Amp.	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.3	0.3	0.3	0.3
SHIFT MOR												
OPERATOR												
SHIFT SUPERVISOR												

EBS CALIBRATION RECORD								
Morning	Control	Production	LINE A		Production	LINE B		
Checked By	Range	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In	
		[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	
		3.899	52	79	3.926	52	79	
							</	

GRADE: GP-150

DATE: 15/1/22

[illegible]

PELLET CONVEYING BLOWER

[illegible][illegible]

ERS CALIBRATION RECORD

Control Range [PPM]	Production Rate [MT/hr.]	LINE A		Production Rate [MT/hr.]	LINE B	
		EBS Feed Rate [g/10 min]	EBS Amount In Product [PPM]		EBS Feed Rate [g/10 min]	EBS Amount In Product [PPM]
U179i	3.820	127.6	81-98	3.926	128.5	49.45
GP110	Production	LINE A		Production	LINE B	
GP112	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In
GP130	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]
GP150 80 ± 20	3.926	51.6	79	3.873	50.9	79
U179i	Production	LINE A		Production	LINE B	
866	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In
50 ± 20	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]
	3.899	53	81	3.873	52	80

GRADE: GP-150

DATE: 21/12/22

DESCRIPTION			07:00	09:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
POLYMER	Pi 24101	GPPS	A	bar.G	67	67	67	67	67	67	67	67	67	67
PRESSURE	Pi 24104	GPPS	B	bar.G	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72
DIE HEADTEMPERATURE			A	°C	232	232	232	232	232	232	232	232	232	232
			B	°C	242	242	242	242	242	242	242	242	242	242
STRAND BATH WATER TEMP.	Ti 24103		A	°C	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
	Ti 24108		B	°C	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49
PELLETIZER	GPPS LINE	A	rpm	661	661	661	661	660	660	660	660	670	675	675
		B	rpm	665	665	665	665	665	665	665	665	670	675	675
SPEED	GPPS LINE	A	°C	61	61	61	60	70	70	70	70	71	71	71
		B	°C	56	56	56	56	56	56	56	56	57	57	57
TEMP.	CURRENT	A	Amp.	64	64	64	64	64	64	64	64	65	65	65
		B	Amp.	65	65	65	65	67	67	67	67	68	68	68

PELLET CONVEYING BLOWER

25K001	A	CURRENT	Amp.	95	95	95	95	95	95	95	95	95	95	95	95	95	95
		DISCH PRESSURE	Pi 24107	bar.G	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17
	B	CURRENT	Amp.	95	95	95	95	95	95	95	95	95	95	95	95	95	95
25K002	A	CURRENT	Amp.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		DISCH PRESSURE	Pi 25101	bar.G	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	B	CURRENT	Amp.	46	46	46	46	45	45	40	40	40	40	45	45	45	45
25K004	A	CURRENT	Amp.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		DISCH PRESSURE	Pi 25111	bar.G	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	B	CURRENT	Amp.	14	14	14	14	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18
25K005	A	CURRENT	Amp.	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
		DISCH PRESSURE	bar.G	0.2	0.2	0.2	0.2	0.16	0.16	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.25	0.2	0.2
	SHIFT				MORNIN												REMARK :
OPERATOR																	
SHIFT SUPERVISOR																	

[illegible]

RECORD

Control	Production	LINE A		Production	LINE B		
		Rate [MT/hr.]	EBS Feed Rate [g/10 min]		EBS Amount In Product [PPM]	Rate [MT/hr.]	EBS Feed Rate [g/10 min]
Range [PPM]							
W17A		2.977	188.0	83.37	2.947	127.5	81.77
GP110	Production	LINE A		Production	LINE B		
GP112	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In	
GP130	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	
GP150							
50 ± 20		4.802	64	79.97	3.848	51	79.53
W17B	Production	LINE A		Production	LINE B		
606	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In	
50 ± 20	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	
		3.873	55	85.20	2.777	53	83.75

GRADE: GP 150

DATE: 27, 10, 22

[illegible]

PELLET CONVEYING BLOWER

		25K001															
	A	CURRENT	Amp.	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35
		DISCH PRESSURE	Pi 24107	bar.G	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17
	B	CURRENT	Amp.	34	34	34	34	36	34	34	34	35	35	35	35	35	35
		DISCH PRESSURE	Pi 24108	bar.G	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16
25K002	A	CURRENT	Amp.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		DISCH PRESSURE	Pi 25101	bar.G	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	B	CURRENT	Amp.	47	47	47	47	69	69	69	67	40	40	40	40	40	40
		DISCH PRESSURE	Pi 25102	bar.G	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25K004	A	CURRENT	Amp.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		DISCH PRESSURE	Pi 25111	bar.G	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	B	CURRENT	Amp.	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18
		DISCH PRESSURE	Pi 25112	bar.G	0.64	0.64	0.64	0.64	0.64	0.64	0.64	0.64	0.64	0.64	0.64	0.64	0.64
25K005		CURRENT	Amp.	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
		DISCH PRESSURE	bar.G	0.39	0.39	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3
		SHIFT		MC													
		OPERATOR															
		SHIFT SUPERVISOR															

[illegible]

EBS CALIBRATION RECORD							
Morning	Control	Production	LINE A		Production	LINE B	
	Range	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in
	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]
		4.979	56	84.44	4.999	57	87.71
	GP110	Production	LINE A		Production	LINE B	
	GP112	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in
	GP130	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]
	GP150	3.952	57.5	87.23	3.977	58.1	89.91
	0 ± 20	Production	LINE A		Production	LINE B	
	GP128	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in
	966	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]
	50 ± 20	3.899	57	78.48	3.822	50	78.49

PS PLANT
GPPS FINISHING AREA LOG SHEET SITE

10007-212 REV. 12

GRADE: GP 150

DATE: 28 / 10 / 20

DESCRIPTION				07:00	09:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
POLYMER	PI 24101	GPPS	A bar,G	44	44	44	44	44	44	44	44	44	44	44	44
PRESSURE	PI 24104	GPPS	B bar,G	77	77	77	77	77	77	77	77	77	77	77	77
DIE HEAD TEMPERATURE			A °C	234	234	234	234	234	234	234	234	234	234	234	234
			B °C	244	244	244	244	244	244	244	244	244	244	244	244
STRAND	TI 24103	A °C	51	51	51	51	51	51	51	51	51	51	51	51	51
BATH WATER TEMP.	TI 24108	A °C	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
PELLETIZER	GPPS LINE	A rpm	665	665	665	665	665	665	665	665	665	665	665	665	665
SPEED	GPPS LINE	B rpm	664	664	665	665	665	665	665	665	665	665	665	665	665
PELLET	GPPS LINE	A °C	78	78	80	80	80	80	78	78	78	78	78	78	78
TEMP.	GPPS LINE	B °C	60	60	60	60	60	58	58	58	59	59	59	59	59
23P002	A	CURRENT	A Amp.	67	67	67	67	67	67	67	67	67	67	67	67
	B	CURRENT	B Amp.	69	69	69	69	69	69	69	70	70	70	70	70

PELLET CONVEYING BLOWER

		25K001															
	A	CURRENT	Amp.	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35
		DISCH PRESSURE	PI 24107	bar.G	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17
	B	CURRENT	Amp.	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35
		DISCH PRESSURE	PI 24108	bar.G	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17
25K002	A	CURRENT	Amp.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		DISCH PRESSURE	PI 25101	bar.G	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	B	CURRENT	Amp.	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35
		DISCH PRESSURE	PI 25102	bar.G	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25K004	A	CURRENT	Amp.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		DISCH PRESSURE	PI 25111	bar.G	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	B	CURRENT	Amp.	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18
		DISCH PRESSURE	PI 25112	bar.G	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18
25K005		CURRENT	Amp.	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
		DISCH PRESSURE															
		SHIFT		MORNING												REMARK :	
		OPERATOR															
		SHIFT SUPERVISOR															

DESCRIPTION			07:00	09:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
STRAND DIE VENT FAN & VIBRATING SCREEN SEPARATOR														
24K001	A	CURRENT	Amp.	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
	B		Amp.	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
24K002	A	(/) ปกติ		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	B	(X) ไม่ปกติ		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
24S001	A	การคำนวณ (/) ปกติ		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	B	(X) ไม่ปกติ		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
24H001	A	การคำนวณ (Y=ค่าจริง)		Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
	B	(N=ไม่คำนวณ)		Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
	A	LEVEL (Y=ปกติ)		Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
	B	(N=ค่าควร MIN)		Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
24F002	A	Pressure (In)(Out)		-10% -10%	-10% -10%	-10% -10%	-10% -10%	-10% -10%	-10% -10%	-10% -10%	-10% -10%	-10% -10%	-10% -10%	-10% -10%
	B	Pressure (In)(Out)		-10% -10%	-10% -10%	-10% -10%	-10% -10%	-10% -10%	-10% -10%	-10% -10%	-10% -10%	-10% -10%	-10% -10%	-10% -10%
DOF002	PID 00002 (1.5-7.5)	(In)(Out)		2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.5	2.5	2.5
DOFK02	CURRENT	Amp.		25	25	25	25	25	15	15	25	25	25	25

RECORD						
Control Range [PPM]	Production Rate [MT/hr.]	LINE A		Production Rate [MT/hr.]	LINE B	
		EBS Feed Rate [g/10 min]	EBS Amount In Product [PPM]		EBS Feed Rate [g/10 min]	EBS Amount In Product [PPM]
U17A	4.150	60	86.74	48.79	56	86.75
GP110	Production	LINE A		Production	LINE B	
GP112	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In
GP130	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]
GP150	4.095	59.2	88.02	5.070	55.8	88.8
80 ± 20						
U17A	Production	LINE A		Production	LINE B	
666	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In
	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]
50 ± 20	4.063	61	90	3.784	53	96

GRADE: GP150

DATE: 29/12/65

DESCRIPTION	07:00	09:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
POLYMER PI 24101 GPPS A bar.G	47	47	47	47	47	47	47	47	47	47	47	47
PRESSURE PI 24104 GPPS B bar.G	82	82	82	82	81	81	81	81	81	81	81	81
DIE HEADTEMPERATURE A °C	230	230	230	230	230	230	230	230	230	230	230	230
B °C	242	242	242	242	242	242	242	242	242	242	242	242
STRAND TI 24103 A °C	50	50	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49
BATH WATER TEMP. TI 24108 B °C	50	50	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48
PELLETIZER GPPS LINE A rpm	659	659	670	670	670	670	670	670	670	670	670	670
SPEED GPPS LINE B rpm	660	660	660	660	660	660	660	660	660	660	660	660
PELLET GPPS LINE A °C	73	73	74	74	74	74	74	74	74	74	74	74
TEMP. GPPS LINE B °C	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56
23P002 A CURRENT A Amp.	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52
B CURRENT B Amp.	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70

DESCRIPTION	07:00	09:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
STRAND DIE VENT FAN & VIBRATING SCREEN SEPARATOR												
24K001 A CURRENT Amp.	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
B CURRENT Amp.	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
24K002 A (1) 100%	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
B (X) 100%	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
24S001 A การทำงาน (1) 100%	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
B (X) 100%	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
24H001 A การทำงาน (Y=ทำงาน)	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
B (N=ไม่ทำงาน)	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
A LEVEL (Y=ปกติ)	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
B (N=ต่ำกว่า MIN)	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
24F002 A Pressure (in)(Out)	10.2	10.2	10.2	10.2	10.2	10.2	10.2	10.2	10.2	10.2	10.2	10.2
B Pressure (in)(Out)	10.2	10.2	10.2	10.2	10.2	10.2	10.2	10.2	10.2	10.2	10.2	10.2
00F002 PID 00002 (1.5-7.5) (in)(out)	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4
00F002 CURRENT Amp.	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25

PELLET CONVEYING BLOWER												
25K001 A CURRENT Amp.	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35
DISCH PRESSURE PI 24107 bar.G	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18
25K002 A CURRENT Amp.	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35
DISCH PRESSURE PI 24108 bar.G	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16
25K003 A CURRENT Amp.	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48
DISCH PRESSURE PI 25102 bar.G	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25K004 A CURRENT Amp.	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18
DISCH PRESSURE PI 25111 bar.G	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6
25K005 A CURRENT Amp.	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
DISCH PRESSURE PI 25112 bar.G	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18
SHIFT MORNING												
OPERATOR												
SHIFT SUPERVISOR												

EBS CALIBRATION RECORD												
Control	Production	LINE A		Production		LINE B		Production		LINE B		Rate
Range	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in	Rate	EBS Amount in	
[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]
1179	4.007	55	82.35	3.724	52	83.78						
GP110	LINE A		Production		LINE B		Production		LINE B		Rate	Rate
GP112	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in	Rate	EBS Amount in	
GP130	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]
GP150	3.979	53	81.18	3.701	51	83.56						
80 ± 20	LINE A		Production		LINE B		Production		LINE B		Rate	Rate
1179	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in	Rate	EBS Amount in	
666	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]
50 ± 20	4.063	54.4	84.33	3.677	51.5	84.03						

GRADE: GP150

DATE: 30/12/65

DESCRIPTION	07:00	09:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
POLYMER PI 24101 GPPS A bar.G	49	49	49	49	50	50	44	44	44	44	44	44
PRESSURE PI 24104 GPPS B bar.G	84	84	84	84	85	85	85	85	85	85	85	85
DIE HEADTEMPERATURE A °C	230	230	230	230	230	230	230	230	230	230	230	230
B °C	242	242	242	242	242	242	242	242	242	242	242	242
STRAND TI 24103 A °C	52	52	52	52	53	53	51	51	51	51	51	51
BATH WATER TEMP. TI 24108 B °C	47	47	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48
PELLETIZER GPPS LINE A rpm	670	670	669	669	669	669	677	677	677	677	677	677
SPEED GPPS LINE B rpm	660	660	660	660	660	660	677	677	677	677	677	677
PELLET GPPS LINE A °C	75	75	74	74	74	74	70	70	70	70	70	70
TEMP. GPPS LINE B °C	54	54	55	55	56	56	60	60	60	60	60	60
23P002 A CURRENT A Amp.	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52
B CURRENT B Amp.	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70

DESCRIPTION	07:00	09:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
STRAND DIE VENT FAN & VIBRATING SCREEN SEPARATOR												
24K001 A CURRENT Amp.	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
B CURRENT Amp.	7.5	7.5	7.5	7.5	8	8	8	8	8	8	8	8
24K002 A (1) 100%	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
B (X) 100%	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
24S001 A การทำงาน (1) 100%	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
B (X) 100%	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
24H001 A การทำงาน (Y=ทำงาน)	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
B (N=ไม่ทำงาน)	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
A LEVEL (Y=ปกติ)	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
B (N=ต่ำกว่า MIN)	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
24F002 A Pressure (in)(Out)	10.2	10.2	10.2	10.2	10.2	10.2	10.2	10.2	10.2	10.2	10.2	10.2
B Pressure (in)(Out)	10.2	10.2	10.2	10.2	10.2	10.2	10.2	10.2	10.2	10.2	10.2	10.2
00F002 PID 00002 (1.5-7.5) (in)(out)	2.4	2.4	2.4	2.4	2.5	2.5	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4
00F002 CURRENT Amp.	25	25	25	25	24	24	24	24	24	24	24	24

PELLET CONVEYING BLOWER												
25K001 A CURRENT Amp.	35	35	35	35	34	34	34	34	34	34	34	34
DISCH PRESSURE PI 24107 bar.G	0.18	0.18	0.18	0.18	0.15	0.15	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17
25K002 A CURRENT Amp.	35	35	35	35	34	34	34	34	34	34	34	34
DISCH PRESSURE PI 24108 bar.G	0.17	0.17	0.17	0.17	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
25K003 A CURRENT Amp.	48	48	48	48	47	47	40	40	40	40	40	40
DISCH PRESSURE PI 25102 bar.G	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25K004 A CURRENT Amp.	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18
DISCH PRESSURE PI 25111 bar.G	0.65	0.65	0.64	0.64	0.6	0.6	0.62	0.62	0.62	0.62	0.62	0.62
25K005 A CURRENT Amp.	11	11	11	11	11	11	10	10	10	10	10	10
DISCH PRESSURE PI 25112 bar.G	0.18	0.18	0.18	0.18	0.14	0.14	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18
SHIFT												
OPERATOR												
SHIFT SUPERVISOR												

EBS CALIBRATION RECORD							
Control Range PPM]	Production	LINE A		Production	LINE B		
	Rate [MT/hr.]	EBS Feed Rate [g/10 min]	EBS Amount in Product [PPM]	Rate [MT/hr.]	EBS Feed Rate [g/10 min]	EBS Amount in Product [PPM]	
1179	4.007	54	80.85	3.677	55	89.74	
SP110	Production	LINE A		Production	LINE B		
SP112	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in	
SP130	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	
SP150	4.092	55	81.00	3.634	49	81.00	
0 ± 20							
	Production	LINE A		Production	LINE B		
1179	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in	
506	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	
0 ± 20	4.150	57.3	82.84	3.724	53.2	75.71	

GRADE: GP150

DATE: 31/12/65

DESCRIPTION		07:00	09:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
POLYMER	PI 24101 GPPS	bar.G	45	45	45	46	46	46	46	46	46	46	46
PRESSURE	PI 24104 GPPS	bar.G	8.6	8.6	8.6	8.6	8.6	8.6	8.6	8.6	8.6	8.6	8.6
DIE HEAD TEMPERATURE	A °C	230	230	230	230	230	230	230	230	230	230	230	230
	B °C	235	235	235	235	235	235	235	235	235	235	235	235
STRAND BATH WATER TEMP.	A °C	50	50	50	50	51	51	52	52	52	52	52	52
	B °C	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42
PELLETIZER	GPPS LINE	rpm	649	649	649	649	649	649	649	649	649	649	649
	GPPS LINE	rpm	645	645	645	645	645	645	645	645	645	645	645
SPEED	GPPS LINE	°C	66	66	66	66	66	66	66	66	66	66	66
	GPPS LINE	°C	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55
TEMP.	GPPS LINE	°C	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57
	GPPS LINE	°C	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72

PELLET CONVEYING BLOWER

25K001	A	CURRENT	Amp.	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34
	B	DISCH PRESSURE	PI 24107 bar.G	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17
25K002	A	CURRENT	Amp.	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34
	B	DISCH PRESSURE	PI 24108 bar.G	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16
25K003	A	CURRENT	Amp.	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40
	B	DISCH PRESSURE	PI 25102 bar.G	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25K004	A	CURRENT	Amp.	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18
	B	DISCH PRESSURE	PI 25112 bar.G	0.63	0.63	0.63	0.63	0.63	0.63	0.63	0.63	0.63	0.63
25K005	A	CURRENT	Amp.	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
	B	DISCH PRESSURE	bar.G	0.24	0.24	0.24	0.24	0.24	0.24	0.24	0.24	0.24	0.24

SHIFT	MORNING	REMARK:
OPERATOR		
SHIFT SUPERVISOR		

DESCRIPTION		07:00	09:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
STRAND DIE VENT FAN & VIBRATING SCREEN SEPARATOR													
24K001	A	CURRENT	Amp.	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
	B	CURRENT	Amp.	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
24K002	A	(V) ไม่ดี		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	B	(X) ไม่ดี		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
24S001	A	การสั่น (V) ไม่ดี		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	B	(X) ไม่ดี		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
24H001	A	การสั่น (V) ไม่ดี		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	B	(X) ไม่ดี		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
24F002	A	Pressure (in)(Out)		-1.25	-1.25	-1.25	-1.25	-1.25	-1.25	-1.25	-1.25	-1.25	-1.25
	B	Pressure (in)(Out)		-1.25	-1.25	-1.25	-1.25	-1.25	-1.25	-1.25	-1.25	-1.25	-1.25
00F002	PID 00002 (1.5-7.5) (in, out)		2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
00F002	CURRENT	Amp.	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24

EBS CALIBRATION RECORD							
Control Range [PPM]	Production Rate [MT/hr.]	LINE A		Production Rate [MT/hr.]	LINE B		
		EBS Feed Rate [g/10 min]	EBS Amount in Product [PPM]		EBS Feed Rate [g/10 min]	EBS Amount in Product [PPM]	
U17H	3.952	56	85.0	3.564	51	86.0	
GP110	Production	LINE A		Production	LINE B		
GP112	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in	
GP130	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	
GP150							
80 ± 20	3.773	52	82.7	3.899	56	86.2	
U17H	Production	LINE A		Production	LINE B		
665	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in	
50 ± 20	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	
	3.724	51	82.16	3.848	55	85.95	